研究論文

ハイブリッドラムジェット用固体燃料の検討

那賀川一郎

(株)アイ・エイチ・アイ・エアロスペース 〒370-2398 群馬県富岡市藤木900番地 E-mail: i-nakagawa@iac.ihi.co.jp

2005年12月8日 受付 2006年1月5日 受理

要旨

固体燃料と液体燃料の両方を使用するハイブリッドラムジェットは、固体燃料ラムジェットの持つ2次燃焼着火性・燃焼 安定性が良いことと、液体燃料ラムジェットが持つIsp性能が高いこと、流量制御範囲が大きいことの両者の特徴を兼ね備 えたラムジェットとなることが期待される。このハイブリッドラムジェット用固体燃料に適した燃焼速度特性及び燃料組 成について検討を行った結果、燃焼速度特性については流量制御範囲の観点から、通常のコンポジット推進薬の圧力指数と 同等でよく、燃料組成については、B、Ti、Zrを含有させることが燃焼安定性を向上させる上でよいと考えられるが、Isp性 能的にはどれを採用しても大きな差がないことが得られた。

1. 緒言

ラムジェットエンジンには大きく分けて燃料に液体燃料 を使用する液体燃料ラムジェットと固体燃料を使用する 固体燃料ラムジェットがある。固体燃料ラムジェットの中 には、固体燃料を1次燃焼させて燃料リッチなガスを発生 させ、この燃焼ガスを2次燃焼室で空気と混合させるダク テッドロケットと固体燃料の中に空気を流し境界層燃焼さ せるタイプの2つのタイプがある。この内液体燃料ラム ジェットとダクテッドロケットは燃料流量の制御が可能で あり、飛翔条件によって変化するエンジンへの流入空気量 に対し、最適な空燃比を保持することが可能であり、様々 な飛翔経路に対し高性能を維持できるエンジンである。液 体燃料ラムジェットは、Fig. 1に示すような構造をしてお り、タンクの液体燃料をガスジェネレータ等で加圧し、エ ンジンに流入する空気中に微粒化して噴射し、燃焼させる。 液体燃料は常温であるため、普通のバルブにより容易に流 量をコントロールすることが可能であり、流量制御範囲も ほとんど任意に採ることが可能である。ダクテッドロケッ トはFig. 2に示すような構造をしており、固体燃料は1次 燃焼室 (Gas generator)で自立燃焼する必要があるために 酸化剤成分を含有している。このため、ダクテッドロケッ トは液体燃料ラムジェットに比較し、Isp性能が低い欠点が ある。しかし、1000 Kを越える高温の1次燃焼ガスを空気 と混合して燃焼させるため、常温の燃料を空気と混合して 燃焼させる液体燃料ラムジェットに比較し、燃焼安定性が 高いと言われている。ただし、燃料流量の制御は1次燃焼



Fig. 1 Schematic of a liquid fuel ramjet.



Fig. 3 Schematic of a hybrid ramjet.

圧力を高温ガスに耐えるバルブの開閉により変化させるこ とにより,固体燃料の燃焼速度を変化させて行う必要があ り,その制御範囲は,固体燃料の燃焼速度特性により,制限 される。本報で提案するハイブリッドラムジェットは液体 燃料ラムジェットとダクテッドロケットを組み合わせたシ ステムでFig.3に示すような構成となる。このエンジンは 両者の長所を生かす,すなわち,Isp性能が高く,燃料流量 制御範囲が広く,燃焼安定性が良いことを狙ったものであ る。本報ではこのハイブリッドラムジェットエンジンに使 用する固体燃料について検討した結果を報告する。

2. 固体燃料の燃焼速度特性の検討

流量制御型ダクテッドロケット(以下VFDRと略す)で は、1次燃焼圧力を変化させ、固体燃料の燃焼速度特性に応 じて、燃料流量を変化させる。したがって、流量制御範囲 を大きくとるために、圧力感度の高いすなわち、圧力指数 の大きい燃料が要求される¹⁾。ハイブリッドラムジェット は、液体燃料の供給バルブの開閉を行うことにより、より 大きな流量制御範囲をとれるが、この場合の固体燃料に要 求される燃焼速度特性について、ここでは検討する。 VFDRで最高クラスの流量制御範囲が採れる圧力指数0.7 の固体燃料では、流量制御範囲は以下の様に計算される。 まず、VFDRの燃料流量(*m*_t)は以下の関係がある。

$$\dot{m}_f = \rho_g A_b r \tag{1}$$

ここで、 ρ_g;固体燃料密度, A_b;燃焼面積, r;燃焼速度,

r

$$=aP_{1}^{n} \tag{2}$$

ここで,*a*;燃焼速度定数,*P*₁;1次燃焼室圧力,*n*;圧力指数(= 0.7),

(2)を(1)に代入すると

$$\dot{m}_f = \rho_g A_b a P_1^n \tag{3}$$

1次燃焼圧力制御範囲は2 MPa~12 MPaとし, 12 MPa時の 固体燃料流量を \dot{m}_{fo} とすると, (3) 式の関係から任意の1次 燃焼圧力に対する \dot{m}_{f} は



Fig. 4 The change ratio of the fuel flow rate as a function of the gas generator pressure.



となる。 $P_1 \ge \dot{m}_f / \dot{m}_{fo}$ の関係をFig. 4に示す。 P_1 が2 MPa における \dot{m}_f / \dot{m}_{fo} の値は0.285であり,圧力指数0.7の固体燃 料を使用する VFDRでは、1次燃焼圧力制御範囲2 MPa~12 MPaで燃料流量を約3.5倍 (1/0.285) に変化させることがで きることが分かる。

ハイブリッドラムジェットではこの倍の7倍の燃料流量 制御範囲を採ることを目標に設定し,必要な固体燃料の燃 焼速度特性を検討することとする。7倍の燃料流量制御が 可能であれば,海面上から通常のジェット機が巡航する高 度10~13 kmまでの高度変化に対し,空燃比を一定にする ことが可能である。

まず、1次燃焼圧力12 MPaにおける固体燃料と液体燃料 の流量の比率が1:1のハイブリッドラムジェットを想定する。

液体燃料を遮断すると,1次燃焼圧力12 MPaでの燃料流 量は1/2となる。このとき,1次燃焼圧力が2 MPaに変化し た時に,燃料流量が1/7になるためには,(4)式の関係から, 圧力指数は0.70であれば良いことになる。

次に、このときの1次燃焼圧力に対する燃料流量の変化 を計算する。液体燃料流量(*m*_l)は以下の関係式から計算される。

$$\dot{m}_{l} = C_{D} A_{l} \sqrt{2\rho_{l} (P_{1} - P_{2})} \tag{5}$$

ここで, C_D ;流量係数, A_i ;液体燃料噴射孔総面積, ρ_i ;液体 燃料密度, P_2 ;2次燃焼室圧力,液体タンクは1次燃焼室圧 力により加圧されるものとし,液体タンク圧力は P_1 に等し いと仮定している。

いま,1次燃焼室圧力12 MPa時の液体燃料流量を $\dot{\mathbf{n}}_{lo}$ とし, C_D は固定,2次燃焼圧力は簡単のため0.5 MPa一定とすると,任意の1次燃焼室圧力における液体燃料流量は以下の式より計算できる。



Fig. 5 The change ratio of the fuel flow rate of the hybrid ramjet as a function of the gas generator pressure. (The ratio of the solid fuel flow rate to the liquid fuel flow rate is 1:1 at the gas generator pressure 12 MPa.)

$$\dot{n}_{l} = \dot{m}_{l_{o}} \sqrt{\frac{(P_{1} - 0.5)}{(12 - 0.5)}} \tag{6}$$

以上の関係式から P_1 と $(\dot{m}_f + \dot{m}_l)/(\dot{m}_{fo} + \dot{m}_{lo})$ の関係は Fig. 5に示すように計算される。

1

燃料流量の最低値は0.14 (= 1/7)であり,1次燃焼圧力制 御範囲2 MPa~12 MPaで燃料流量を約7倍に変化させら れることが分かる。圧力を変化させると液体と固定燃料ガ スとの比率が変化し,Ispすなわち,燃料流量当たりの推力 が変化するが,連続的に変化するため,実行上は燃料比率 の変化を考慮に入れて飛翔要求条件に応じた燃料流量が出 るように圧力制御を行えば必要な推力が得られるため,問 題ないことになる。

次に,12 MPaにおける固体燃料と液体燃料の流量の比率 が1:2の場合と1:3の場合について検討する。

1:2の場合, 12 MPaで液体燃料を遮断すると, 燃料流量 は1/3となる。このとき, 2 MPaで燃料流量を1/7にするた めには(4)式の関係から, 圧力指数は0.47で良いことになる。



Fig. 6 The change ratio of the fuel flow rate of the hybrid ramjet as a function of the gas generator pressure. (The ratio of the solid fuel flow rate to the liquid fuel flow rate is 1:2 at the gas generator pressure 12 MPa.)



Fig. 7 The change ratio of the fuel flow rate of the hybrid ramjet as a function of the gas generator pressure. (The ratio of the solid fuel flow rate to the liquid fuel flow rate is 1:3 at the gas generator pressure 12 MPa.)

このときの $P_1 \ge (\dot{m}_f + \dot{m}_l) / (\dot{m}_{fo} + \dot{m}_{lo})$ の関係はFig. 6に 示すように計算される。液体燃料バルブを開にした場合の 2 MPaにおける $(\dot{m}_f + \dot{m}_l) / (\dot{m}_{fo} + \dot{m}_{lo})$ の値は0.38であり, 12 MPaで液体燃料を遮断したときの値0.33 (=1/3) より大 きく、0.33~0.38の燃料流量が出せない問題がある。これに 対しては、液体燃料遮断弁を2個設置し、1 個だけ開の場 合は液体燃料噴射孔の半数を使用するようにすることによ り、解決することができる。1 個だけ開の場合の $P_1 \ge (\dot{m}_f + \dot{m}_l) / (\dot{m}_{fo} + \dot{m}_{lo})$ の関係もFig. 6 に示す。

1:3の場合,12 MPaで液体燃料を遮断すると,燃料流量 は1/4となる。このとき,2 MPaで燃料流量を1/7にするた めには(4)式の関係から,圧力指数は0.31で良いことになる。

このときの $P_1 \ge (\dot{m}_f + \dot{m}_l)/(\dot{m}_{fo} + \dot{m}_{lo})$ の関係はFig.7に示 すように計算される。Fig.7には液体燃料遮断弁を3個設 置した場合の $P_1 \ge (\dot{m}_f + \dot{m}_l)/(\dot{m}_{fo} + \dot{m}_{lo})$ 関係も示している。

3. 固体燃料組成の検討

固体燃料と液体燃料の流量の比率を1:3にすると, 圧力 指数が0.3程度でよいことが, 2項の検討から得られたこと から, 固体燃料組成は特殊なものではなく, 従来の固体ロ ケットの推進薬に使用されている AP系コンポジットで, 良 いと考えられる。2次燃焼の着火性, 燃焼安定性を考慮す ると金属粒子を含有させたほうが有利であると考えられ,



Fig. 8 The Isp as a function of the A/F for a ducted-rocket.

金属の候補としては, 燃焼熱が大きく希少金属でないもの として, B, Mg, Al, Si, P, Ca, Ti, Zrが考えられる。

Table 1 に示すように, Mg, Al, Si, Caは酸化物の沸点 より, 元の金属の沸点が低く気相燃焼すると考えられ, B, Ti, Zrは逆に元の金属の沸点のほうが高いため, 表面燃焼 すると考えられる³⁾。Pは沸点自体が非常に低いため, 1次 燃焼室内で気化すると考えられる。2次燃焼の着火性, 燃 焼安定性を向上させるために, 燃焼場に高温の粒子をばら 撒くことは, 着火源を密に存在させることができ有利であ ることから, 気化せず粒子の状態を保ち, 粒子表面で燃焼 するB, Ti, Zrのほうが固体燃料組成として適していると 考えられる。

B, Ti, Zrについて, ハイブリッドラムジェットの理論 Isp性能をNASAが開発した化学平衡計算プログラムCEA 400⁴⁾を使用して計算し、性能検討を行った。検討した組成 表をTable 2 に示す。最近のコンポジット推進薬のバイン ダーの主流はHTPBであるが, HTPBにB粒子を混ぜると 発泡し混和成形できないことから,理論計算では比較のた め統一してバインダーはCTPBとした。金属の含有量と過 塩素酸アンモニウム(以下APと略す)の含有量はこれまで の実績で金属含有量最大限クラスの金属30 wt%, AP 40 wt%を想定した。液体燃料については航空機エンジン用燃 料として使用されているJP4を検討対象とした。また,飛

 Table 1 Boiling point of fuel materials and the oxidants.

Materials	Boiling point (°C)	Oxidants	Boiling point (°C)	note
В	2550	B_2O_3	1800	2)
Mg	1090	MgO	3600	2)
Al	2470	Al_2O_3	2980	2)
Si	2360	SiO ₂	2950	2)
Ca	1480	CaO	2850	2)
Ti	3200	Ti_2O_3	3000	3)
Zr	4900	ZrO_2	4300	3)

					(wt n)
No.	AP	CTPB	В	Ti	Zr
1	40	30	30	0	0
2	40	30	0	30	0
3	40	30	0	0	30

翔条件は高度0 km, マッハ2を想定した。

CEA 400のロケット性能計算結果の中の地上での最適開 口比での*IspをIsp_{mix}と*すると、ラムジェットエンジンとし ては以下の関係式で計算される。

$$Isp = \frac{Fn}{\dot{m}_f g} \tag{7}$$

ここで, Fn; 推力, m_f; 燃料流量, g; 重力加速度,

$$Fn = Fg - \dot{m}_a v \tag{8}$$

ここで, *F_g*;ノズルでの発生推力, *m_a*;空気流量, *v*;流入空 気流速.

$$Isp_{mix} = \frac{Fg}{(\dot{m}_f + \dot{m}_a)g} \tag{9}$$

(8), (9)を(7)に代入すると,

$$Isp = \frac{Isp_{mix}(\dot{m}_f + \dot{m}_a)g - \dot{m}_a v}{\dot{m}_f g}$$
(10)

$$= Isp_{mix}(1 + A/F) - \frac{A/F \cdot v}{g}$$

$$\Box \Box \overline{\mathcal{C}}, \quad A/F = \frac{\dot{m}_a}{\dot{m}_f} \ \overline{\mathcal{C}} \ \overline{\mathcal{B}} \ \mathcal{B}_{\circ}$$



Fig. 9 The Isp as a function of the A/F for the hybrid ramjet. (The ratio of the solid fuel flow rate to the liquid fuel flow rate is 1:1 at the gas generator pressure 12 MPa.)

53

液体燃料はなく固体燃料だけの場合の*A*/Fに対する*Isp*の 理論性能の計算結果をFig. 8に示す。質量当たりの燃焼熱 の大きいB含有燃料が最も高く,次にTi, Zrの順番に高い。 *A*/F=15のところでB含有燃料とTi, Zr含有燃料では, *Isp* =200 s以上の差がある。

固体燃料と液体燃料の流量の比率が1:1の場合と1:3の 場合のA/Fに対するIspの理論性能の計算結果をFig. 9及び Fig. 10に示す。固体燃料と液体燃料の流量の比率が1:1の 場合で, A/F=15のところでB含有燃料とTi, Zr含有燃料の 差は, 100 s以下, 固体燃料と液体燃料の流量の比率が1:3 の場合では, ほとんど差がなくなっていることがわかる。

したがって,ハイブリッドラムジェットでは理論性能上はB, Ti, Zr 何れの燃料もほぼ同等であることから,どの組成に するかは,2次燃焼着火特性,2次燃焼安定性,2次燃焼室 断熱材の損傷状況等から決定することが必要である。

4. 結論

(wt%)

液体燃料ラムジェットとダクテッドロケットを組み合わ せたハイブリッドラムジェットエンジン用燃料は以下の特 性があることが確認された。

- (1)固体燃料と液体燃料の流量比を1:3にすると、1次燃焼 室圧力2~12 MPaの変化で、燃料流量を7倍に変化させ るために必要な圧力指数は0.31で良く、固体燃料組成 は特殊なものではなく、従来の固体ロケットの推進薬 に使用されているAP系コンポジットで、良いと考えら れる。
- (2) 2次燃焼着火性,安定燃焼性を向上させるためには,気化して散逸しないで,粒子表面が燃焼するB,Ti,Zrを,含有させることが有利であると考えられる。固体燃料と液体燃料の流量比を1:3にすると,ハイブリッドラムジェットでは理論性能上はB,Ti,Zr何れの燃料もほぼ同等であることから,どの組成にするかは,2次燃焼着火特性,2次燃焼安定性,2次燃焼室断熱材の損傷状況等から決定されることになる。



Fig. 10 The Isp as a function of the A/F for the hybrid ramjet. (The ratio of the solid fuel flow rate to the liquid fuel flow rate is 1:3 at the gas generator pressure 12 MPa.)

参考文献

- Kubota, N., Yano, Y., Miyata, K., Kuwahara, T., Mituno, M., and Nakagawa, I., "Energetic Solid Fuels for Ducted Rockets (II)", Propellants, Explosives, Pyrotechnics, Vol. 16, (1991).
- 2) 日本化学会編,「化学便覧基礎編」I-22~48及び I-102~206, (1994), 丸善株式会社.
- 3) 疋田 強, 秋田 一雄, 「燃焼概論」, p. 151, (1971), コロナ社.

 S. Gordon and B. J. McBride, "Computer Program for Calculation of Complex Chemical Equilibrium Compositions and Applications," NASA RP-1311, (1994).

A study on the solid fuel for a hybrid ramjet engine

Ichiro Nakagawa

A hybrid-ramjet uses liquid fuel and solid fuel. The high ignitability of the secondary combustion and high combustion stability which a solid fuel ramjet (a ducted rocket) has, and the high Isp performance and the wide fuel flow control range which a liquid fuel ramjet has are expected on this engine. What burning rate characteristics of the solid fuel are good and what fuel composition is suitable are investigated in this paper. The same burning rate characteristics as the normal solid propellant for a solid rocket is sufficient for the fuel flow control of the hybrid-ramjet. B, Ti and Zr are good for the fuel composition to improve combustion stability, and the Isp performance of them are almost same.

Keywords: Hybrid, Ramjet, Isp, Fuel composition

IHI AEROSPACE Co., Ltd. 900 Fujiki, Tomioka, Gunma 370-2398, JAPAN E-mail: i-nakagawa@iac.ihi.co.jp