affected by the surrounding atomosphere. At high pressure the sublimation of NH_4ClO_4 or $HClO_4$ is suppressed, then the irate of decomposition is faster than at reduced pressures.

(6) NiO accelerates the thermal decomposition of NH_4ClO_4 and combustion velocity of Polybutadiene $\sim NH_4ClO_4$ propellant in [the order of its specific surface energy.

(7) At 190°C, thiokol resin occurs exothermal curing reaction and produces radicals in itself. At 250°C, the bonds of S-S and C-S of thiokol break and CS_2 , H_2S and SO_2 are produced in gas phase. after that, bonds of C-C, C-O and C-H break and carbonaceous gases are evolved.

(8) Initiation of ignition of thiokol and NH_4ClO_4 propellant is occurred by the reaction of thiokol resin with NH_4ClO_4 and is only affected by the chemical nature of thiokol resin, not by the reactivity of NH_4ClO_4 .

(9) At 190°C polybutadiene resin reacts exothermally with HClO₄ but at 290°C. reacts with NH₄ClO₄ NH₄ClO₄ produces HClO₄ in it, so the initiation of ignition of this propellant is mainly occured by HClO₄ which is produced from NH₄ClO₄.

(10) From differential thermal analysis, the effects of NiO and Al to polybutadiene resin – NH_4ClO_4 propellant are not detected, but is detected from induction period of ignition and gas analysis. NiO accelerates the ignition reaction but Al a little.

(11) In reduced pressure or in N_2 , induction period of ignition is longer than in the air, and is affected by the surrounding atomosphere.

(12) We can see the tendency of combustion reaction of polybutadiene propellant from induction period and gas analysis of its thermal decomposition reaction.

低圧環境下での固体ロケットの燃焼

月

힕

1. はじめに

ここに発表する報告は、まだ補足実験の必要な点が あり、考察も充分なされていない。しかし、標題のご とく、低圧環境下における固体ロケットの燃焼での推 力の増加に関する報告としては、わが国では数少ない 資料かと考えるので、全般にわたる検討が不充分のま ま、速報の意味で、敢えて発表させていただくことと した。

この実験は,航空宇宙技術研究所ロケット部固体ロ ケット研究室において,昭和39年9月より,昭和40年 5月にかけておこなわれた結果をまとめたもので,現

昭和40年8月26日受理

在,なお続行中である。

昌*

2. 実験の目的

ロケットエンジンの推力は、エンジンの形状と、使 われる推進薬の形状および種類、性能から、次のよう に表わされる。

$$F = A_{2} p_{1} \sqrt{\frac{2r^{2}}{r-1} \left(\frac{2}{r+1}\right)^{r+1/r-1} \left[1 - \left(\frac{p_{2}}{p_{1}}\right)^{r-1/r}\right]} + (p_{2} - p_{3})A_{2}$$
(1)





23

[•] 航空宇宙技術研究所 京京都國有市原大夺町

ただし,

F: 推力 A_i: ノズル咽喉部断面積 A₂: ノズル閉口部面積 p₁: ロケット燃焼室内圧 p₂: ノズル出口圧力 p₃: 外気圧 r: 燃焼ガス比熟比

また,

 $A_2/A_i = \epsilon$ とし、ノズル開口比という。

((1)式の導入は, G. P. Sutton: Rocket Propulsion Elements, John Wiley and Sons, Inc., 第3章を 参照)

(1) 式であきらかなように, 推力 F は, 外気圧 A によつて変る。ノズルの形が与えられているときは, A₂ および A₂ がきまるが, このとき, ロケット が 高 空に上つて, 外気圧が減少 する ほど, 推力は増加す る。

また,外気圧を一定として,ノズルの形を変えるこ とにより, p_2 を変えてやると, $p_2=p_3$ のとき,推力 は最大値をもつ。これは(1)式を p_2 について 徴分 して得られる。そのときの p_2 を与える開口比。を, 最適開口比という。

いい直すと,ある決まつた形のノズルをもつロケッ トは,高空へ上るほど,推力が増加するが,もし,刻 々変る外気圧に,刻々に対応する最適閉口比ノズルが あれば,その推力の増加は,もつと大きなものとな る,ということである。

ロケットエンジンノズルの一番くびれたところ,ノ ズル咽喉部における噴出ガス流の速度が音速以上であ れば,外側の圧力変化は,その中に影響を及ぼすこと はない。実際,ドラバルノズルでは,この速度は,音 速に等しいから,燃焼室の形状と,推進薬の形状およ び種類,性能が決まつていれば A と 7 は,外部条 件の変化を何らうけることなく,一義的にきまる。

ここに述べる報告は、燃焼室と,推進薬を決めてお き、外気圧と、ノズル閉口比を変えたとき、推力に、 いかなる影響を及ぼすかを求めたものである。

3. 装 置

小さい水平の燃焼タンクの内容積は,約1m³で, この中の左端に,Fig. 3のテストスタンドを据えつ ける。たて型の大タンクの内容積は,約22m³であ る。両方の連結管の内径は,15 cm である。実験に先 立ち,両タンクを排気して,所定の外気圧を設定す る。燃焼廃ガスは,大タンクへ入り,燃焼中の気圧変 化が小さくされる。





テストスタンドは、次図に示す。



Fig. 3 Test stand

水平ローラ支持式。最大推力 150kg 推力は,頭部の応力輪の歪で測定する。内圧は,ロ ケット頭部に 3mm の細孔 を介して,歪計式内圧ピ ックアップによつて測定される。

使用したロケットノズルを, Fig. 4 に示す。



ノズル咽喉部直径は 6 mm,石墨製。開き角 25° 開口比は,9,16,36,64,および 100 の5種類があ る。咽喉部は,すべてに共通である。 使用した推進薬は,ポリブタジエン系コンポジット 推進薬で,組成は,ポリブタジエン樹脂+過塩薬酸ア ンモニウム+アルミニウム粉。

形状は, Fig. 5 のとおり。



Fig. 5 Propellant

この薬は、1ロットによつて生産され、性状は、各 個均一と考える。1ケの重量 120g±1g, 密度 1.68 g/cm³。燃焼速度は、50 kg/cm² 内 圧 に お い て 7.0 mm/sec。燃焼秒時平均 1.3 sec。点火は、KAM 1g を電気導火線により発火させておこなう。

燃焼実験回激は、91回であるが、推力のとれなかつ たもの、内圧の測定できなかつたものがあり、これら を除いた82回の値について、考察検討を加えることに する。

4. 実験と結果

Fig. 1 に示した装置の到遠真空度は、 10^{-2} Torr で、高度 70 km の大気圧に相当するのであるが、燃 焼ガスが、タンク内圧を高めてしまうため、それほど 高い高度は現出できない。また。二つのタンクの連結 管の直径が 15 cm で、やや細いので、ロケット燃焼 中の燃焼タンク圧の上昇が無視できない。この値は、 燃焼タンクに圧力ピックアップをつけて測定したとこ ろによると、初圧 400 Torr のとき、最大ピーク 25 Torr、初圧 200 Torr で、最大 22 Torr、同様に、 初圧 100 Torr で、最大 14 Torr、初圧 1 Torrで、 最大 5 Torr の昇圧を示した。これらタンクの上昇圧 を、燃焼移了後の平衡状態にいたるまで全積分し、全 燃焼秒時で除し、タンク初圧に加えたものを、平均外 気圧 F_a とする。

このように 補正 さ れ た 平均外気圧は, それぞれ, 415 Torr (高度 5 km 相 当, 以下同じ), 212 Torr (10 km), 108 Torr (16 km), および 5 Torr (35 km) である。

) 測定値は、外気圧の他は、推力と内圧である。内圧 については、後に述べるが、偏差が大きいので、推力 係数 Cr を求めず、推力を比推力に換算し、これを 開口比 e について、Fig. 6, 7, 8, 9, 10, および Fig. 11 に扱わした。 推力は、全燃焼秒時について積分し、これを推進薬 重量で除して比推力とする。推力、比推力、ともに時 間平均値である。代表的な 推力, 圧力曲線を, Fig. 12 に示す。







Fig. 12 Thrust pressure

内圧も同様に、全燃焼秒時について積分し、全燃焼 秒時で除した値を、平均内圧とする。

82回の燃焼実験についての、この平均内圧の算術平 均値は、51.6 kg/cm²,また標準偏差は、3.9 kg/cm² であつた。

5. 考 竅

これらの図より明らかなことを列挙してみる。

イ、開口比の同じノズルをもつロケットは、外気圧 の下るほど、推力が増加する。また、各外気圧におい て, 最大推力を与える最適開口比が存在する。2 で既 述したところである。

p. 開口比の同じノズルをもつロケットの推力の上 昇率は、これらの図にみられる範囲内では、€の大き いものほど大きい。(Fig. 6 と Fig. 10 より, ε=64 のロケットでは、高度 35km では、地上での推力の 30% 増となる。)

ハ. 最適開口比は、外気圧の下るほど、大きい値を とる。(供試用ロケットエンジンの設計上,ノズル咽 喉部径をそのままで、 € を9以下のものを製作できな かつたが, Fig. 6 および Fig. 7 にも, 最大推力を 与える 6 が9以下に存在することが類推される。)

ニ. Fig. 6 より, 地上圧での ポリプタジエン系コ ンポジット推進薬の比推力は、ミ=5 あるいは6で、 また内圧 51.6 kg/cm² で,約 230 sec である。

ホ. $p_2 = p_3$ のとき最大推力を得るとし、このとき の F, p および Pa を, 実測値より, (1) 式に代入 して, r を試算する。例として, 外気圧 760 Torr, 最大比推力 230 sec のとき、 r=1.3 を得る。

もともと、(1) 式は、エネルギー保存式、質量保存 式、および完全気体式の三つから誘導された関係で、 数多くの理想仮定を含む,また,試算に用いる F, p などの値の誤差は決して小さくない。であるから、こ こで得た r も, 比熱比そのものとするわけには い か い。このな項では、7 を比熱比ではなく、誘導された ある無次元量として考えることにする。

外気圧が変化しても、ア=1.3 が変らないと仮定し て,同じ方法により,外気圧 415, 212, 108 および 5 Torr の場合の出ずべき最大推力を求め、比推力に 換算すると、それぞれ、247、268、276 および 300

工業火薬協会誌

sec となる。これらの値は,実測値よりも,いずれも 低く,たとえば,外気圧 5 Torr の場合, ε=64 のロ ケットの比推力 250 sec は,計算値 300 sec より 2 割 方ひくい。

実測値と,(1)式による計算値の差は, r が一定と いう条件で,低圧になるほど大きくなり,また,常 に,実測値の方が低いということを,ここでは指摘し たい。

へ. 外気圧 760 Torr では,曲線の様子より, ε= 16 あたりから、ノズル内部における噴出ガス流の刻 離現象を起こしていることが知られる。

外気圧 415 Torrでは、 $\varepsilon = 16 \sim 20$ あたりより、外 気圧 212 Torr では、 $\varepsilon = 50$ あたりより 剝離を生ず る。外気圧 108 Torr および 5 Torr では、この現出 は、よみとれない。外気圧の高いほど、 ε の低いとこ ろで剝離することは、理論とよく一致している。

ト. 推力係款 C_F は、 $C_F = F/A_1 \rho_1$ で定義される 無次元量で、 p - p + x > y > o の設計に重要な意味を もつ値である。 $C_{F-\varepsilon}$ 関係図の方が、我々の $I_{sp-\varepsilon}$ 関係図より、より一般的なのであるが既述のとおり、 あまり精度のよい内圧が得られなかつたため、 C_F は 求めていない。しかし、推力については、かなり小さ い偏差で値が得られているところからみて、 4 の後部 に記した内圧の偏差は、内圧真値の偏差というより は、内圧測定値の偏差によるところが大きいと判断す る。内圧は、 p - y り頭部において計測される。この 場合、 p - y - bが、ごく小型のため、内圧に、場所に よる不均一があるとは考えられないので、特に、 ノ ズル近傍での内圧測定はしない。測定値のパラツキ は、ピックアップの精度によるものか、測定技術によ るものか、いずれにせよ、きわめて悪いものだとは思 わない。我々が推力を比推力に換算して図表化する過 程ではすでに内圧一定を前提としている。事実、 p_1 は 定数とすれば上の式で求める C_F の値は、推力 F, す なわち、この実験では、比推力 I_{sp} に全く比例するた め、 $CF-\varepsilon$ 図は、Fig. 11 と変りない。

6. 結 論

外気圧をパラメータとして,ノズル閉口比と,固体 ロケットの推力変化の関係を求めた。

また,最適開口比として,外気圧 212 Torrで, ε≒16 外気圧 108 Torr で, ε≒36,また,外気圧 5 Torr で, ε≒64 を得た。

また,理想条件より導入された関係式,

$$F = A_{i} p_{1} \sqrt{\frac{2r^{2}}{r-1} \left(\frac{2}{r+1}\right)^{r+1/r-1} \left[1 - \left(\frac{p_{2}}{p_{1}}\right)^{r-1/r}\right]} + (p_{2} - p_{3}) A_{2}$$

に、r=1.3を代入して、最適開口比における比推力 を算出すると、その値は、常に実測値を上まわり、外 気圧 5 Torr、 $\epsilon=64$ の場合では、実測値は、計算値 の8割となる。また外気圧の低くなるほど、計算値と の差が大きくなる。

外気圧 760, 415, 212 Torr で, 開口比の大きい/ ズルに, 剝離現象によると考えられる推力の増加をみ た。

High altitude simulation of solid propellant rockets

by Masashi Mochizuki

Relations between the thrusts of solid propellant rocket and the nozzle area ratios (ϵ) are obtained on the parameter of surrounding pressures (p_3).

The optimum ε are ca. 16 at p_3 : 212 Torr, ca. 36 at p_3 : 108 Torr and ca. 64 at p_3 : 5 Torr, respectively.

The thrusts of the optimum nozzles are calculated from the ideal theoretical formula:

$$F = A_{i} p_{1} \sqrt{\frac{2\gamma^{2}}{\gamma - 1} \left(\frac{2}{\gamma + 1}\right)^{r + 1/\gamma - 1} \left[1 - \left(\frac{p_{2}}{p_{1}}\right)^{r - 1/\gamma}\right]} + (p_{2} - p_{3}) A_{2}$$

All these calculated thrusts are greater than the observed. As p_3 decrease, these differences between the calculated and the observed increase.

Aerodynamic separations of nozzle flow are observed at p_3 760,415 and 212 Torr.