水中発破の衝撃圧を受ける海底鋼管の

挙動に関する研究(第3報)

実験結果の解析と考察

和田満 御*

海底鋼管の単動に関する研究の第3報は、第1,2報で行った単動研究の結果の解析と考察 である。本報告は鋼管が許容できる歪の値を、衝撃圧(ピーク)×時定数をパラメータとして 評価した。鋼管の破壊は軸方向の曲げによる歪と考え、その値をもって許容値とすることとし、 薬量を算出すべきであると決定した。許容歪は2,000μであり、その力積は0.032kg-sec/cm³, 但しせん孔発破で、十分な条件が満足されれば、0.0641kg-sec/cm²である。この関係に薬量と 距離を与えると、

 $I (kg-sec/cm^2) = 0.04846 W^{0.637}/R^{0.91}$

式を得る。

この式から銅管が水中衛撃波を受ける場合の許容力積に対応する許容薬量と,距離が算出 される。これが設計に採用されることが望ましい。本工事もこの結果無事に完了した。

- 277-

1. 赭 营

発破衝撃波圧を受ける海底鋼管の挙動に関する研究 として、その発破設計および模型による実験を重ねた。 特に、実際応工に近い状況で実験を行い鋼管の歪測定、 圧力の最大値、等を確認した。最後のこの報告は、こ れらの値を解析し、鋼管が許容できる重の値(鋼撃圧 (ピーク)×時定数)をパラメータとして評価し、実 施工時にあって安全に確実な作業を完遂させることを 目標としたものである。

2. 実験結果の解析

2.1 街撃波の解折

水中吊し発破の実験は前後16回行われたが、実際に 得られたデータは9回で、25点の測定であった。

 一般の水中吊し発破による衝撃圧は(1)式で示される。 P=K(√W/R)ⁿ
 (1)
 ここに
 P:ピーク圧(kg/cm²)
 W:爆薬Δ(kg)
 R:爆薬中心からの距離(m)
 K,n:定数
 であるが、まづ、従来の実験で得られた K,n の位の
 校的を試みる¹⁾。本四公団が実施した実験工事²⁾で、
 昭和55年1月14日受理
 *大成建酸(株)土木部
 〒160-41 東京都新宿区西新宿 1-25-1

Kogyo Kayaku, Vol. 41, No. 5, 1980

水槽中で10~40gの薬量を用いた実験では次の(2)式が 得られた。

 $P = 463(\sqrt[3]{W/R})^{1.16}$ (2)

また大三島で行われた実験²⁾でGX-1 ダイナマイト を使用した薬量100g~1800gの吊し発破では,(3)式を 得ている。

 $P = 490(\sqrt[3]{W}/R)^{1.13}$ (3)

今回の実験では、同時に起爆した3爆心のピーク圧 および薬量と距離などを整理して、(4)式が得られた。

 $P = 340(\sqrt[3]{W}/R)^{1.11}$ (4)

これは集中装薬でのデータによるものであるが、ト ランジエント・レコーダの特性による誤差のためか値 が低目となった。段発問隔を25msec としたため、波 動が25msec 間隔で受圧検知されるので、レコーダの 記録時間を長くしなければならず、レコーダの時間分 解能を悪くしたためと判断した。段発発破の測定では、 この点を注意する必要のあることが判った。

また3 爆心では、特に薬量が分散されているためお こる時間のずれが生じ、距離 Rとして圧力計からの最 短距離をとったことによる影響や、さらに、爆預から の距離が近すぎることの影響等も問題となるものと考 えられる。

パイプからの反射波がこのピーク圧に影響すると仮 定すれば、パイプに対し直角方向の波が最大になると 思われる³⁾。特にピーク圧については、ピックアップ No.1 が No.4 よりも反射波の影響を強く受けると考 えられる。第2報 Fig.7の(6)波形にこのことが顕著に 現れている。A, B, C ないし, D, E, F の3 爆心による 圧力波が夫々独立に到着したことがわかる。即ち第一 波は鋭い立上りの波であり,これがパイプで反射して 2つに分離し,一つは界面で反射波が引張となり⁴⁾, 負圧となるものが生じ,その間に第2の波が夫々のピ ックアップ PV1~PV4に到達する。同様な過程を操 返すが,ピックアップ PV1ではその間の時間間隔が ないために第2波が負圧とならない。すなわち,No. 1 のピックアップでは,2つの波が重複するため第2 波の方が大きくなる。

ピックアップ No.2—No.4では、波の間隔が次第に 長くなり、それにつれてパイプには負圧が発生する。

Table 1 は,実測値を測定し得なかった分について 計算値を求め,まとめたものである。No. 1~No. 16 ま

Table 1 Calculated value on blasting suspended in the water

_				
		peak-	time	peak pressure
		pressure	const.	X time condition
		(kg/cm²)	(µsec)	(kg • sec/cni)
	Pi	80	80	0.006
No	P ₂	75	Ř	0.006
2	P.	40	ΫÕ	0.004
-	P	30	90	0.003
	P ₁	270	85	0.023
NT.	P ₂		-	_
NO	-*-	50	95	
9	Pa	65	90	0.015
	10	40	100	
	P4		-	
	P ₁	300	93	0.028
	P2	—	_	_
No		75	100	
10	P ₃	55	105	0.018
		45	110	
	P4	-	—	
	P ₁	330	55	0.018
		140	55	
	P_2	70	60	0.017
No		55	65	
11		55	65	
	P3	28	70	0.009
		28	75	
	P4			
	P1	430	65	0.028
	_	190	65	
	P2	120	70	0.026
No		75	80	
12	_	75	80	
	P3	80	85	0.013
			<u>_90</u>	
	P4			
	<u>P1</u>	180	60	0.011
	_	150	55.	a ata
	P ₂	50	70	0.012
No		50	70	
13		28	75	0.000
	P3	28	75	0.006
	_	18	80	
	P4			0.004

	_			
		peak- time		peak pressure
		pressure	const.	× time condition
		[(kg/cm²)	(µ sec)	(kg • sec/cm ²)
<u> </u>	P ₁	510	75	0.039
		110	80	
	P ₂	220	75	0.035
N.	ļ	80	90	
14	D.	60	90	0.017
14	13	40	100	0.017
		40	100	· · ·
	P4	35	105	0.011
	D.	30	110	0.047
	P1	250	<u> </u>	0.047
	P ₂	160	85	0.042
		95	95	
No	_	95	95	
15	P ₃	65	100	0.021
	'	40	110	
	P4	40	110	0.013
		30	120	
	Pi	850	160	0. 085
No	P2 Do	_	_	
16	13	65	140	
	P4	55	145	0.024
		45	150	
Ma	Pı	130	210	0.027
17	P2 D	120	220	0.022
	P ₄	1 20 9 0	220	0.020
	Ρ.	100	190	0.019 042
	• 1	150	155	0.023 - 0.042
No	P ₂	80 125	160	0.012 > 0.037
18	D	95	190	0.018 . 0.010
	P_3	145	155	0.022 > 0.040
	P	75	200	0.015 > 0.029
_	-D.	80	175	0.014
No	\mathbf{P}_{n}^{1}	_	_	0.084
19	P ₃			0.079
	P.			0.056
No	P1			0.163
20	P.			0.154
20	P₄			0.112
No	Ρ.			- non fire
_21	14			
NO	P ₄	150	280	0.042
- 44	P ₂	300	150	0.045 26B pipe
No	P ₃	300	150	0.045 30~60cm
23	P₁	150	160	0.024 displacement.
No	P2	300	150	0.045
24	P 3	150	160	0.045
N	\mathbf{P}_2	300	150	0.045
110	P_3	300	150	0.045
	P₄	150	160	0.024
1NO 26	P_4	90	120	0.011
		1		

では水中吊し発破, No. 17以下は削孔発破の場合の値である。

力積(インパルス)を求めるために, Kirkwood-Bethe の理論による(5)式を使用した。 /[kg・sec/cm²]=0.199W^{v3}(W^{1v3}/R)^{1.05} ·[kg^{1v3}(kg^{v3}/m]^{1.05} (5) また流動エネルギーは *t*=6.70 として、R.H.Cole¹⁾ により(6)式を求めた。

 $E_{f}(kg \cdot cm/cm^{2}) = 0.1068W^{1/3}(W^{1/3}/R)^{2.12}$ $[kg^{1/3} \cdot (kg^{1/3}/m)^{1.05} \qquad (6)$

[kg^{1/3} · (kg^{1/3}/m]^{1.05} (6) 実測値と計算による力積のパランスは Fig. 1 に示す



Fig. 1 Relation between impulse and peak pressure x time constant

2.2 パイプの振動解折

水中発破試験の歪波形から、鋼管に生ずる振動特性 ³⁾⁴⁾は次の3つに分けられる。

(1) 鋼管の振動周期が0.35~0.4sec 即ち 2.5~2.9 サイクルの振動で、パイプが単純梁として挙動する。



計算では0.24~0.30秒程度で実測値とは多少異なる。 これは支持点の撓性,移動,および水の質量によるものと考えられる。

(2) 振動周期が0.040sec(25サイクル)のもの。

Kogyo Kayaku, Vol. 41, No. 5, 1980

これは単純粱の3次モードで、1次モードの約 1/9 となっている、薬量が増加するとなくなる。

(3) パイプの振動周期が 0.020 秒 (50サイクル)の もの。円周方向には曲げ軸方向に波状となる。後述す る計算では、軸方向の影響はないものとする。



T=0.026

In the case shown in left figure cycle time is 0.026 second.

初定された歪振幅に関して問題となる振動は、(1)、
(2)よりも(3)の場合であると判断された。

2.3 発破による鋼管応力度の算定3)5)

水中発破で発生する圧力波には1次圧力波と2次圧 力波があるが、夫々その特性を持ち構造物に影響をあた える。1次波は水中衝撃波であり、2次波バルブパル スであるが、その^{5)d)}継続時間は2次波が長く、圧力 は1次波が高い。

パイプの解析では前項の(3)のモデルのリング断面が 危険側なので、この解析を行うことにする。

2.3 解析方法

リングを線形多自由度系構造ととらえ Model-Analysis を採用し解折を行う。

モデルの運動方程式は次式である。

$$[M][u] + [c][u] + [K][u] = [F]$$
(7)

ここに [M]: 質量マトリックス

[c]:粘性抵抗マトリックス

[k]: 削性マトリックス

- 279-

非减衰自由振動

[M] [ü]+[k] [u]=0 を解くと

固有関数 ($\phi_1, \phi_2, ..., \phi_n$) および固有値 (ω ?, ω ? ... $\omega_1^2, ..., \omega_n^2$) を得る。 ω_i は 次の固有円振 動数であり, ϕ_i は ω_i に対する振動モードを表す $n \times 1$ のベクトル である。モーダルマトリックス $O(n \times n)$ を次に定発 すると

$$\phi = [\phi_1, \phi_2 ... \phi_n]$$
 (8)

[u]=の[q]とすると, n 自由度系構造の運動方程式 は[q]の要素 giに関する n 個の独立な方程式に分け られ, (9)式となる。

- 質点系に衝撃力(t=0で初期速度 v_{0i})が作用したときの振動は、外力ベクトル(F)が座標の関数と時間の関数の積で[F]=[f]×g(t)とすれば(10)式となる

$$\dot{q}_i + 2\beta_i \omega_i q_i + \omega_i q_i$$

$$= \sum_{j=1}^n \phi_i(j) f_j / \sum_{j=1}^n \phi_i^2(j) M_j \times g(t) \qquad (9)$$

$$q_i = v_{oi}/\omega_i \sqrt{1 - \beta_i} \times e^{\beta_i \omega_i^t} \sin \omega_i \sqrt{1 - \beta_i^2 t} \quad (10)$$

応答変位ベクトルは $[u] = \mathfrak{O}(q)$ なので、刻々の変 位 uj は、 $uj = \sum_{i=0}^{n} \phi_i(j) q_{i \max}$ となる。

uj max は qi max の時刻と同時ではない。 そこで uj max は次式で近似することになる。

$$uj\max=\sqrt{\sum_{i=1}^{n} (\phi_i(j)q_i\max)^2}$$
(11)

即ち,リング断面に銜撃力が作用すると,リングの j点に生ずる扱大変位は uj max となる。

ここで (i) は i 次の振動モードにおける j 番目の 質点の相対変位であり、 qi max は i 次振動の応答の最 大値である。 fi はリングに作用する力の各質点分力で ある。

以上からリングに生ずる断面力は夫々(12)(13)(14) となる。

曲げモーメント

$$Mj\max = \sqrt{\sum_{i=1}^{n} (\phi_i^{M}(j)q_i\max)^2}$$
 (12)

せん断力

$$Q_{i} \max = \sqrt{\sum_{i=1}^{q} (\phi_{i}^{q}(j)q_{i} \max)^{2}}$$
 (13)

軸力

$$N_{j} \max = \sqrt{\sum_{i=1}^{n} (\phi_{i}^{N}(j)q_{i} \max)^{2}}$$
(14)

ここで, 。i^M, 。i^Q, 。i^Nは i 次の 振動モードを構造 変位として入れて算出した断面力モードである。 2.3.2 計算条件

 (a) 使用パイプが26 B なので、このリング断面は A=0.127×10⁻¹(m²)

 $I=0.171 \times 10^{-6} (m^4)$

 $E=2.1\times10^{7}(Ton/m^{2})$

の梁部材と見なすことができる。

(b) 拘束は完全固定とし,荷重は単位面積単位時 間あたり lton の力 が リングに銜撃的に作用する。 力の分布は矩形分布とする。



(c) 減衰定数は0とする。

2.3.3 計算結果

最大変位は、Fig. 2 の 節点 4 および10に示される x 方向で、最大変位は 0.928cm、y 方向の最大変位は y で 1.96cm となる。



			_	
T T 1	11	11	11	1 1 3

Nodal point	Max. displacement to x direction (cm)	Max. displacement to y direction (cm)
1	0.0	0.0
2	0.132	0.50
3	0.682	1.05
4	0. 928	1. 11
5	0. 539	1.22
6	0.079	1.67
7	0.0	1.96
8	-0.079	1.67
9	-0. 539	1.22
10	-0. 928	1. İ1
11	-0.682	1.05
12	-0.132	0.50

Fig. 2 Nodal point and max displacement

② 最大断面力は

Table 2 に示すごとく軸力の最大が節点 4-5,

工業火薬協会誌

9–10 間で 866.69tonとなり曲げモーメントは節 点1 で1.861t・m せん断力は 1–2, 12–1 間で9. 86ton が最大となる。

Table	2	Max	cross	sectional	force
Result o	fc	alcula	tion		

Nodal point	Axial force (ton)	Bending moment (t.m)	Shearing force (ton)
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	7.66 18.10 15.33 866.69 644.13 13.85 13.85 644.13 866.69 15.33	1.861 0.319 0.960 0.917 0.548 0.655 0.869 0.655 0.548 0.917 0.860	9.86 6.65 1.97 2.93 6.98 1.98 1.98 6.98 2.93 1.97
12	18.10 7.66	0.319	6.65 9.86

2.3.4 計算結果の検討

水中発破によって発生する衝撃波を受けるパイプは、 その軸力で抵抗する働きをすることが、計算結果より 判った。最大軸力は節点4~5、9~10 間で 866.69ton となり、応力度になおすと断面積 A=127cm² なので 6,820kg/cm² となる。ここで曲げ応力は無視した。こ れは、1mf 当り lton-secの力積がリングに作用したと きのリングに生ずる応力度である。

いま発破による衝撃圧の大きさと衝撃波の圧力継続 時間が判れば、リングに生ずる最大応力度を算出する ことができる。最大応力度 σ max は次式となる

 $\sigma \max = k \times p \times t \tag{15}$

ここに k=6,820(kg/cm²/ton・sec/nl); 換算係数 p=衝撃圧 (ton/nl)

t =維統時間 (sec)

(E=2.1×10⁷ton/m とし動的ヤング率は考慮しない)

3. 銅管の挙動と許容歪

3.1 **最大歪の発生**

鋼管に生ずる歪は、衝撃波圧が到速した時に、その 円周方向に圧縮至を生じ、そして軸方向には引張至を 生ずる。円周方向歪は衝撃波到達時に最大値を示した 後、その波が合成されて振動するが、最大値を越さな い。軸方向歪は引張り盃であるが、薬量に関係し、最 大値が変る傾向にある⁰⁾⁰⁾。少量の薬量では最大値と なるが、量が多くなると到達波の合成された振動によ って、到速時よりも遅れて最大蚕が発生する。円周方 向と軸方向ではその位相がお互に反転する。この関係 をFig.3に示した。



Fig.3 Creation of max strain

計算および計測の結果得られた円周方向および軸方 向の歪と衒撃圧ピーク(kg/cm²)×時定数(sec)の関 係を Fig. 4 および5 に示した。



Fig. 4 Relation of shock pressure between peak pressure and strain created in pipe

翻管の破壊に関係する歪には、パイプの振動性状波 のタイプ(1)と(2)の合成による形状変化(2.2 参照)が 影響することも考えられるが、(3)のタイプの円周方向 の圧縮歪と軸方向の引張り歪の合成による剪断破壊が 重要であろう。なお、パイプの最大歪は軸系³⁾と考え てよい。

そのため、水中での発破作業では、歪が最大値を示 した時に次段の発破による圧力波が到遠しないように しなければならない。(1)と(2)の波は単純波でその成衰 が大きいので、歪としては到遠時の圧力のみが問題で ある。歪波のピーク値の部分の形状は距離が近くなる ほど鋭い。ただし、距離が長いと、その作用圧の面積 が増大する。これは継続時間が増大するからである。

Kogyo Kayaku, Vol. 41, No. 5, 1980



Fig. 5 Relation between peak pressure x time constant and strain

鋼管の位置即ち水深が深くなれば,それだけパイプの 変位が少くなるので,この点は有利に作用する。

3.2 許容歪

水中発破による結果から、その力積をパラメータと して26 B パイプの歪をプロットした図が Fig. 5 である が、それぞれの歪は(16)(17)式となる。

,	円周方向歪	:	$\epsilon_c = 55000p \cdot t$	(16)
	帕方向歪	:	ε t =65000p · t	(17)

円周方向歪は最初に発生する衝撃波によるものであ り、軸方向歪はその後に発生する水流、ガス球による 2 次的な圧力による合成波⁵⁾ と考えられる。

両者共, 同程度のレベルの歪であるが, 最大値を経 験する時間が異り, 前者が 1~3msec 後者が 20~50 msec である。

ピーク圧が重複する可能性についていえば、前者が 継続時間が短いので完全に重なることがないのに対し て,後者は振動周期が長いので可能性が強いことにな る。

破壊に関して、円周方向の座屈は円周方向歪の値で 考えられるが、軸方向は曲げによる座屈が考えられる。 この値が26Bパイプでは14,000µであるが、実験値で は5,000µに遠している。せん断による破壊が考えら れるとすれば、引張り破壊の1/2 程度の値なので、軸 方向歪によると考えてよい。

そこで、26Bパイプについては軸方向歪のみを考慮 すればよく、実験結果および溶接部の信頼性を考え、 その値をもって許容値とすることとして薬量を算出す べきであると決定した。

軸方向許容歪 2,000μ

カ箱	0. 031kg/cm ² se
----	-----------------------------

実際の工事は32Bパイプなので、本工事に必要なパ イプの許容歪を決定する必要がある。次の要案が32B パイプに影響を与えると考えられる。即ち

- F1……一般に発破点の距離が実験時の発破より 長いのでパイプに作用する水流が多くなる………1.20とする。
- F2……実際はパイプ径が大きくなるため作用水 流が多くなる………1.23とする。
- (3) F3……実際は、小径のパイプと一体となり拘束 されるので、 剤性が大きい32Bパイプが 負担を受ける…………1.20とする。
- (4) F......振動スパンが 40~50m となり得るので、
 実験のスパーン21mに対し抗力は 1/3~
 1/5 となる。また、変位が 3~5倍となり、さらに海底面との接触が感えられるので…………0.50
- (5) F5……初期応力がパイプに考えられる……1.10
- (6) F₆……エヤマットの効果は、ここでは期待しな
 い…………1.0
- (7) F₇……せん孔発破効果は、最小抵抗線が 2.5m 以下で、しかもベンチ高さが最小抵抗線 の2倍以上のときに限って被衰効果が考

られるので………0.50 とし、それ以外のせん孔では 1.00 とする。 以上のことから許容力積 F は次の値となる。

$$F = \frac{0.331}{F_1 + F_2 + F_3 + F_4 + F_5 + F_6 + F_7}$$

= $\frac{0.031}{1.20 \times 1.23 \times 1.20 \times 0.5 \times 1.1 \times 1.0}$
= $0.032 \text{kg/cm}^2 \text{sec}$

F7=0.5のときは

 $F = 0.064 \text{kg/cm}^2 \sec$ となる。

3.3 実験結果から求めた許容力積

海底朝管の近くでの発破作業では、朝管が受ける許容値が決まれば、安全な岩盤掘削ができる。実験から得られたパイプの挙動に対する許容力積は、すでにのべたごとく、0.032kg/cm²secとする。ただし、 $R \leq 2.5m, h \geq 2R$ の場合に限り、許容力積を0.064kg/cm²



Fig.6 Relation of R and h

sec とする。ここで R と h は Fig.6 に示す値である。 また、32Bパイプから海面までの距離を 6m以上と

する。海底面とパイプの接触を考え,地形地質を事前 にチェックし対処する。

実験結果から、力積 I は距離 R および薬量 Wの関係 で(18)式が与えられる。

I=0.04846 W^{0.637}/R^{0.91} (18) 許容力積 I を与えれば,発破地点からの距離 R に対



Fig.7 Relative diagram between volume of explosive and impulse

応する許容薬量Wが決まってくる。この関係は Fig.7 に示した。

3.4 許容力積の使用例

施工に先がけ,この許容値を採用し,検討する必要 がある。Fig.8 のごとく,実際のパイプ周辺の掘削発 破条件で検討する。それぞれの爆顔からの距離 R₁, R₂ および使用する薬鼠を与え、パイプが受ける力積は Fig.7 から求める。この力積が同時にパイプに加わる とすれば、この合計値を考えればよい。この実施例で は合計力積が0,0530kg/cm²sec となり,許容値が0,064 kg/cm²sec なので、この値を下遡るため、パイプは影 響を受けないことになる。

Kogyo Kayaku, Vol. 41, No. 5, 1980



 $R_{1} = \sqrt{3.0^{2} + 4.0^{2} + 0.75^{2}} 5.1^{m}$ $R_{2} = \sqrt{6.0^{2} + 4.0^{2} + 0.75^{2}} 7.2^{m}$

NO.	Distance (m)	Volume of Explosive (kg)	Impulse (kg/cm ² sec)
1	5,1	1.5	0.0140
2	7.2	2.0	0.0125
3	5.1	1.5	0.0140
4	7.2	2.0	0.0125
			0.0530

₹ 0.064

0.064 is used in this special OK

Fig.8 Example of operation

4. 考察

钢管は発破によって歪を生ずるか、この歪が鋼管破 痰の重要な要因となる。鋼管の挙動を解析するために は、衝撃波圧のピーク値、および作用時間、作動面積 を考慮しなければならない。衝撃圧と鋼管の歪との関 係は、次のように考慮できる。

(1) 衛撃圧の到遠時にはパイプの円周方向に圧縮歪 が生ずる。全円周に同時には生じないが、この時の値 が最大盃となる。この場合に部分的な座屈やパイプの 熔接部の不良部の座屈や亀裂が生じ、断面形状が変化 する。円周方向歪が最大となる圧縮歪では、最大の引 張り盃を生ずる。

(2) 断面削性が低下し、0.1sec 後に、さらに振動 合成により断面が変形を起し破線に遠することがある。

(3) 円周方向の圧縮歪と軸方向の引張り歪が合成して影響するときは、鋼管の下端斜方向に、せん断的破 域が考えられる。

(4) 段発発破によって発生すると考えられる,振動 モードの連成振動による歪が,最大値となったときに、 次段によって生ずる銜撃圧による歪のピークが,重な らぬようにしなければならない。

(5) 歪のピーク値の立ち上りは、爆願からの距離が 近いほどするどく、距離が違いとパイプからの伝達波 が先に到遠するので、立ち上りはするどくない。ピー ク値は、衝撃圧が到遠した後に最大となる。また、ピ ーク値の被衰が大きいので、歪が問題となるのは最初 の1.2波である。爆願からの距離が長いと、構造物に 作用する圧の面積が増大するので充分考慮しなければ ならない。

(6) 水深があれば、朝管の変位が少なくなり、単純

梁として考えられるので振動には有利となる。

(7) 集合パイプでは、最大のパイプが管径の小さい パイプの荷重も受ける。変位量は、26Bパイプが21m スパンで距離が 1.5mのとき、使用薬量が 3kg で50cm 程度である。施工時には、36m 間にブイを使用するの で、スパンが 40m 以上にもなり、5000µ の曲げ蚕が 出るとすれば、150cm 程度の変位量が想定される。パ イプが海底面から 2m 以下に吊られている時は海底面 に接触する恐れがあり、注意を要する。

(8) せん孔発破は、吊し発破に比較し、ピーク圧としては半分となるが、力積を考えると反対に多くなるので、パイプに与える影響が大きくなることがある。

(9) パイプの円周方向の応力 至には力 敬が影響する が、軸方向 至は水流およびガス球が影響を支配する。

吊し発破では、力積が大きければ、水流もガス球も 大きくなる。せん孔発破では必ずしも大きくない。エ ヤカーテンを使えばピーク圧が下がることは臨かであ り、これに伴う衝撃波の継続時間がそのまま継続され るか低下すれば、効果が大きい。特に水流やガス球に 対しては効果が明確である。

5. 粘 迨

本研究においては、海底に設置された鋼管が水中の 岩盤掘削に発破工法を採用したときに発生する水中衛 撃圧に対して、どのような挙動を示すかを闘べ、岩盤 掘削に用いられる爆薬量の最適値と鋼管が、損傷に対 して許容し得る応力値を求めた。その結果について述 べる。

(1) 銅管に生ずる歪のうち、 段初に発生する圧力に よって発生するのが円周方向の歪であり、水流やガス 球による2次圧力によって生ずる歪は、軸方向歪であ

工業火薬協会誌



(1) SEP in operation



(2) Dredger during bench excavation



(3) Job site under surveying Fig. 9 Job site operation

- る。また軸方向歪はピーク圧が, 重複する可能性があ り,曲げ座屈が考えられる。
 - (2) 鋼管に生ずる応力度は、衝撃圧×継続時間、す

なわち力積で考慮すべきである。

(3) 軸方向に対する钢管の許容できる歪力積は、熔 接部の信頼性および、その他の要因を考慮して、2,000 μであり、力積は0.032kg-sec/cm²,但しせん孔発破 で十分な条件を満足すれば0.064kg-sec/cm²である。

(4) 許容力積と菜量,距離の関係は(18)式で与えられ、計算して決めることになり、鋼管挙動が破壊におよばない発破の設計が可能となった。

以上の鋼管挙動による発破実験の結果が,本工事に 採用され,設計に用いられて,Fig.9の施工に見られ るように,海底鋼管横の岩盤掘削が無事完了した。

この実験研究は実務面での研究であり、大きな規模 の工事から得た結果なので、有意義なものであり良い 指針となったと思う。

なお同実験にあたっては、計測関係の一部を綜合安 全工学研究所に委託した。また解析に関しては東工試 の田中一三氏に御助力をお願いした。また大成建設㈱ の現場における実施と、その計測などで多数の方々の 協力をいただいた、ここに紙面をかりて御礼申し上げ る。

文 献

- R. H. Cole; under water Explosions. Princeton, University Press (1948)
- 2)本四連絡橋公団:安全工学協会, Jan. 1968 水中 発破による影響の調査(その2)報告書(1974)
- 大久保忠良;石油パイプラインの耐震技術基準; 道路 1972-3
- 4) J. P. Murtha and W. J. Nordell; Reaction forces for Bottom-fixed structures subjected to water shock
- Michael Hsiang-teh Chcm. Richard Collinsi Loading of a Rigid structure by an underwater explosion Nov/1972
- 6) Kim Yci The Dynamic Response of a Submerged structure to an Inpulsive water Shock loading, Proceedings of the Fifth U.S. National Congress of Applied Mechanics, 1966

A Study on the Behavaior of Submarine Piplines under Shock Pressure of Underwater Rock Blastings (3) Analysis and Discussion

by Mitsuho WADA*

The 3rd report on the research of the behavior of underwater pipelines is the analysis and study of the results of the behavior investigation described in the 1st and 2nd reports.

In this report, allowable strain value of pipelines was evaluated by using "shock pressure (peak) × time costant" as parametes.

It was considered that collapse of pipelines was caused by strain due to axial directional bend and we decided to calculate the amount of explosive with the said value as allowable value.

Allowable strain was 2,000 μ and its impulse was 0.032kg \cdot sec/cm².

However, it can be 0.064kg · sec/cm² under sufficient coditions.

When the amount of explosive and distance are given to this relation, we can get following formula

 $I (kg \cdot sec/cm^2) = 0.04846 \times W^{0.637}/R^{0.91}$

From the said formula, it is desirable to calculate allowable amount of explosive and distance for pipelines to be affected by underwater shock wave and such figures can be adopted in design.

The actual work has been completed by using the said results. (*Taisei Corporation, 1-25-1 Nishi-Shinjuku, Shinjuku-ku, Tokyo, 160-91, Japan)

ニュース

事故情報 - ダブルペースの爆燃事故

ノルウエー, ディノ・インダストリエール社グラ ーグ製造所にて、1980年7月18日, 午後0時26分, 作業中,当日の気象,気温15℃,気圧980 mmHg 相対過度70%, 無風。

400¢×1,000mmの均一速度ローラーミルにて100 %再製品の乾餅約 15kg を予備圧延作業中,次工程 へ移し替えを行っている時,爆発した。

被害,工室及び40m 離れた事務所いずれも大破, 10~100m 離れていた他の建築物被害なし。作業員 2名工室外にてリモコン実施中のもの軽傷を受く。 爆発による飛彼物,屋根材及圧延機の破片,最大 のもの,100×100×1,200mm 25mに飛彼。

爆発原因は、はっきりとは判らないが、発火し易 い再製品(多数の孔があいていてこれが空気により 連絡している)を100%使用した点に、疑惑が特た れている。同様の事故が他所の工場で発生している 旨を本事故発生後受報している。今後の対策として は、100%の再製品は中止すると共に再製品使用の 際には十分退気を与えることに留意すると。

出典:国際火薬類事故情報交換会報告 No. 353 (田中俊二)