

報 文

鹽素酸及過鹽素酸爆薬の特徴數計算<sup>1)</sup>

(第3類工業爆薬特徴數の計算)

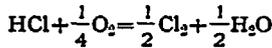
(昭和23年12月1日受理)

山 家 信 次

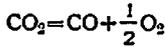
(関東電氣工業株式会社)

主題の系統にぞくする工業爆薬に次の三つの場合がある。

I)  $A_0 > 2A_c + A_h$  の場合, 生成瓦斯は  $CO_2, O_2, H_2O, Cl_2, HCl, N_2$  でこの間に行はれる主反應は鹽酸酸素反應 (Deacon 反應)



II)  $2A_c + A_h - A_l \leq A_0$  の場合, 發生瓦斯は  $CO_2, CO, O_2, H_2O, HCl, N_2$  でこの間に行はれる主反應は  $CO_2$  の解離反應で



III)  $2A_c + A_h - A_l > A_0$  の場合, 即ち酸素の最も少い場合で  $CO_2, CO, H_2, H_2O, HCl, N_2$  が發生する。このときの主反應は水性ガス反應で  $CO_2 + H_2 = CO + H_2O$  である。以下これらの三つの場合につき例によつて説明する。

第3類の I) 酸素過剰の場合  $A_0 > 2A_c + A_h$   
爆薬内成分の分子割合並に生成可能な物質との關係は次の如くなる。

C	$A_c$	$CO_2$	$x = A_c$
O	$A_0$	$O_2$	$\theta = \frac{1}{2}(A_0 + A_l - 2A_c - A_h - l)$
H	$2A_h$	$H_2O$	$w = A_h - A_l + l$
Cl	$2A_l$	$Cl_2$	$l$
N	$2A_n$	$HCl$	$hl = 2(A_l - l)$
		$N_2$	$n = A_n$

これらの互平衡に Deacon 反應の條件を入れ, その平衡常數を  $K_d$  とすれば

$$K_d = \frac{(HCl)(O_2)^{\frac{1}{4}}}{(Cl)^{\frac{1}{2}}(H_2O)^{\frac{1}{2}}} = \frac{hl \times \theta^{\frac{1}{4}}}{l^{\frac{1}{2}} \times w^{\frac{1}{2}}} \left(\frac{P}{M}\right)^{\frac{1}{4}}$$

$$= \frac{2(A_l - l) \left[ \frac{1}{2}(A_0 + A_c - 2A_c - A_h - l) \right]^{\frac{1}{4}}}{l^{\frac{1}{2}}(A_h - A_l + l)^{\frac{1}{2}}} \left(\frac{P}{M}\right)^{\frac{1}{4}} \dots \dots \dots (1)$$

ここに

$$M = x + \theta + w + l + hl + n$$

$$= \frac{1}{2}(A_0 + A_h + 3A_l - l) + A_n \dots \dots \dots (2)$$

そして  $K_d$  の溫度式は既に前報告に與へられてゐるがその後の發表文献により訂正して次式によつた。然し計算數値の差はわづかである。

$$\log K_d = -\frac{6,583}{4.571T} + \frac{5}{8} \log T + 0.107$$

$$+ \frac{1}{4.571} \int \frac{dT}{T^2} \left[ RE \left( \frac{4,150}{T} \right) + \frac{1}{4} RE \left( \frac{3,300}{T} \right) - \frac{1}{2} RE \left( \frac{830}{T} \right) - \frac{1}{2} RE \left( \frac{2,290}{T} \right) - \frac{1}{2} RE \left( \frac{5,160}{T} \right) - \frac{1}{2} RE \left( \frac{5,360}{T} \right) \right] dT \dots \dots \dots (3)$$

次に  $Q_1$  及  $Q_2$  を掲げると

$$Q_1 = \int_{298}^T (x + \theta + w + l + hl + n) C_p dT$$

$$= Ac E_{CO_2} + \left( \frac{1}{2}A_0 + \frac{1}{2}A_l - A_c - \frac{1}{2}A_h + A_n - \frac{1}{2}l \right) E_d$$

$$+ (A_h - A_l + l) E_{H_2O} + l E_{Cl_2} + 2(A_l - l) E_{HCl} \dots \dots \dots (4)$$

$$Q_2 = P - q = xq_{CO_2} + wq_{H_2O} + hlq_{HCl} - g$$

$$= Acq_{CO_2} + (A_h - A_l + l)q_{H_2O} + 2(A_l - l)q_{HCl} - [HF]$$

$$= 94.20Ac + 57.85A_h - (A_l - l)(57.85 - 43.8) - [HF] \dots \dots \dots (5)$$

ここに  $E_{CO_2}$  及  $E_d$  …… は  $CO_2$  及二原子氣體 …… の

1) 本報告は爆薬特徴數の計算の第3報で記號その他は前報告による, 火兵學會誌 32 (1939) 512; 33. (1939) 30.

比熱  $C_{CO_2}$ ,  $C_{H_2O}$  ……の温度  $15^\circ\text{C}$  から  $T^\circ\text{K}$  迄の積分値でこの値は熱力学の “- $u_0$ ” 表として作表されてゐるから計算に便利である。

計算例 1 過鹽素酸アンモニア 90, 木粉 10 の混合燐酸 (この生成熱 838 Cal/kg とする)。

過 安 木 粉			
C	-	3.75	$A_c=3.75$ $r=3.75$
O	30.68	3.02	$A_o=33.65$ $\theta=5.665-\frac{1}{2}l$
H	30.63	6.67	$2A_h=37.30$ $w=14.82+l$
Cl	7.66	-	$2A_{cl}=7.66$ $hl=7.66-2l$
N	7.66	-	$2A_n=7.66$ $n=3.83$

$$M=35.725-\frac{1}{2}l$$

$$Q_2=353.25+1078.90-(A_l-l)14.05-838$$

$$Q_1=3.75E_{CO_2}+\left(9.525-\frac{1}{2}l\right)E_{H_2O}+(14.82-2l)E_{HCl}$$

先づ  $A_l-l=0$  の場合を考へ  $Q_2=594.15$  に對し  $T_0=3,000^\circ$ ;  $2,500^\circ$ ;  $2,000^\circ\text{K}$  を假定して  $E$  を求めこれに相當する  $Q_1$  を見出す。例へば  $3,000^\circ\text{K}$  の場合には\*

表

$l$	0	1	2	3	3.83
$(9.505-\frac{1}{2}l)$	9.505	9.005	8.505	8.005	-
$(14.82+l)$	14.82	15.82	16.82	17.82	-
$(7.66-2l)$	7.66	5.66	3.66	1.66	-
$Q_1$ $\left\{ \begin{array}{l} 2,000^\circ\text{K} \\ 2,200^\circ\text{K} \\ 2,500^\circ\text{K} \end{array} \right.$	480.85 542.70 637.41	481.26 543.37 638.39	481.69 544.04 639.38	482.12 544.71 640.36	482.29 - 641.19
$Q_2$	540.34	554.39	568.44	582.39	594.15
$T_0$	2,190	2,235	2,270	2,320	2,350

これを前第 1 圖に同様に記入してそれぞれの交點から  $T_0$  を見出す。これが上表の  $T_0$  であつて  $Cl_2$  の  $HCl$  への變移によつては  $T_0$  は殆ど變化しない。

次に式 (1) より

$$K_d \sqrt{l(A_h-A_l+l)} = 2(A_l-l) \left[ \frac{1}{2}(A_o+A_l-2A_c-A_h-l) \right]^{\frac{1}{2}} \left( \frac{P}{M} \right)^{\frac{1}{2}}$$

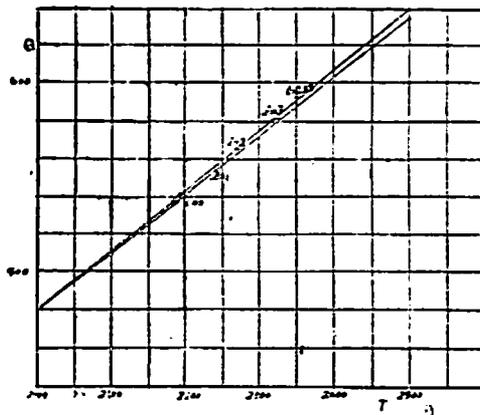
と得きこの左邊を  $x_1$ , 右邊を  $x_2$  とし  $0 < l < 3.83$  の間の  $l$  の値に對して  $x_1$  及  $x_2$  を求める。この場合  $P$  を  $1, 10^4$  及  $10^6$  氣壓の場合を考へて置く。先づ  $x_2$  の計算としては

$l$	$M \cdot 10^{\frac{1}{2}}$	$M^{\frac{1}{2}}$	$x_2$		
			$P=1$	$P=10^4$	$P=10^6$
0	11.81	2.445	4.830	48.30	152.72
1	8.533	2.436	3.503	35.03	110.76
2	5.380	2.428	2.216	22.16	70.07

$E_{CO_2}$	$E_{H_2O}$	$E_{HCl}$	$E_{Cl_2}$	
31.75	17.61	25.37	20.39	
$Q_1=119.06$	133.66	473.15	78.09	=803.96

先づ  $Q, T$  軸に  $Q_2$  を取り  $T$  軸に平行に  $Q_2$  直線を引き、次に  $Q_1$  の値を各温度につき求めて  $Q_1$  及  $Q_2$  線との交點が求むる温度  $2,350^\circ\text{K}$  を得る。(第 1 圖)

第 1 圖



次に一般の場合として  $2,000^\circ$ ;  $2,200^\circ$ ;  $2,500^\circ\text{K}$  につき  $l$  が 0; 1; 2; 3 について同様の計算を行ひ  $Q_1$  及  $Q_2$  の交點を求めて  $T_0$  を得る。即ち、表 1

$l$	0	1	2	3	3.83
$Q_1$ $\left\{ \begin{array}{l} 2,000^\circ\text{K} \\ 2,200^\circ\text{K} \\ 2,500^\circ\text{K} \end{array} \right.$	480.85 542.70 637.41	481.26 543.37 638.39	481.69 544.04 639.38	482.12 544.71 640.36	482.29 - 641.19
$Q_2$	540.34	554.39	568.44	582.39	594.15
$T_0$	2,190	2,235	2,270	2,320	2,350

$l$	0	1	2	3	3.83
$Q_1$ $\left\{ \begin{array}{l} 2,000^\circ\text{K} \\ 2,200^\circ\text{K} \\ 2,500^\circ\text{K} \end{array} \right.$	480.85 542.70 637.41	481.26 543.37 638.39	481.69 544.04 639.38	482.12 544.71 640.36	482.29 - 641.19
$Q_2$	540.34	554.39	568.44	582.39	594.15
$T_0$	2,190	2,235	2,270	2,320	2,350

斯くして  $l$  を軸として  $x_1$  及  $x_2$  線の交り求めた (第 2 圖) この結果は

$P$	1	$10^4$	$10^6$
$l$	0.05	0.67	1.96

従つて燐燻瓦斯成分は

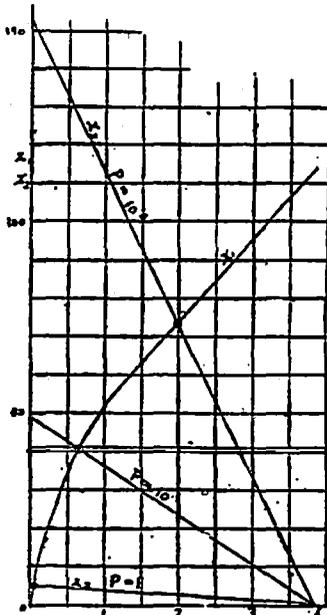
	$p=1$	$10^4$	$10^6$		1	$10^4$	$10^6$
$x$	3.75	3.75	3.75	CO <sub>2</sub>	10.50	10.70	10.79
$\theta$	5.64	5.00	6.69	O <sub>2</sub>	15.80	16.09	13.48
$w$	14.87	15.49	16.78	H <sub>2</sub> O	41.65	44.18	48.32
$l$	0.05	0.67	1.96	Cl <sub>2</sub>	0.14	0.19	5.64
$hl$	7.56	6.32	3.74	HCl	21.18	18.02	10.75
$n$	3.83	3.83	3.83	N <sub>2</sub>	10.73	10.82	11.02
$M$	35.70	35.06	33.75		100.00	100.00	100.00

従つて3種の  $p$  に対する特徴数は

$p$	1	$10^4$	$10^6$
$V_0$	800.2	785.8	771.0
$T_0$	2,170	2,225	2,275
$f$	6,567.2	6,612.5	6,651.3

この結果より見れば温度に大差なく  $V_0, f$  も特に計算する必要がない、問題は Cl<sub>2</sub> と HCl との平衡であるが燃發瓦斯が大氣に放出されるときは全部 HCl になると考へてよい。

第 2 圖



参考として全部 HCl となつた時の特徴数を掲げると次の如くなる。

CO <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	H <sub>2</sub> O	N <sub>2</sub>	HCl	Cl <sub>2</sub>	合計
10.50	15.85	41.48	10.72	21.45	0	100
$M$	$Q$	$T_0$	$V_0$	$f$		
35.73	540.3	2,190	800.7	6,633		

實際の燃藥として O<sub>2</sub> が漸く過剰に存在するものは有り得ないから普通の燃藥では Cl<sub>2</sub>=0 として計算し

たもので差支ないことになる。

第3類のII)  $2A_c + A_r - A_l < A_0$  の場合

C	A <sub>c</sub>	CO <sub>2</sub>	$x$
O	A <sub>o</sub>	CO	$z = A_c - x$
H	2A <sub>h</sub>	O <sub>2</sub>	$\theta = A_0 + A_l - A_c - A_h - x$
Cl	2A <sub>l</sub>	H <sub>2</sub> O	$w = A_l - A_l$
N	2A <sub>n</sub>	HCl	$hl = 2A_l$
		N <sub>2</sub>	$n = A_n$

$$M = x + z + \theta + w + hl + n = A_0 + 2A_l + A_n - x$$

この場合は第2類のIII CO<sub>2</sub> の解離のみが行はれる計算と同様に取扱つてよい。即ち

$$Q_1 = xq_{CO_2} + (A_c - x)q_{CO} + wq_{H_2O} + hlq_{HCl} - (HF) = 67.60x + 26.60A_c + 57.85(A_h - A_l) + 21.90 \times 2A_l - [HF] \dots \dots \dots (6)$$

$$Q_2 = xE_{CO_2} + (A_c - x)E_d + (A_0 + A_l - A_h - x)E_d + (A_h - A_l)E_{H_2O} + 2A_l E_d = x(E_{CO_2} - 2E_d) + E_d(2A_c + A_0 + 2A_l - A_h) + (A_h - A_l)E_{H_2O} \dots \dots \dots (7)$$

次に

$$\log K_p'' = \log \frac{(CO)(O_2)^{\frac{1}{2}}}{(CO_2)} = \log \left( \frac{A_c}{x} - 1 \right) + \frac{1}{2} \log \theta - \frac{1}{2} \log M + \frac{1}{2} \log P \dots \dots \dots (8)$$

別に CO<sub>2</sub> の解離反應式<sup>1)</sup>

$$\log \frac{(CO)(O_2)^{\frac{1}{2}}}{(CO_2)} = -\frac{66,760}{4.571T} + \frac{3.5}{2} \log T - 0.330 + \frac{1}{4.571} \int \frac{dT}{T^2} \int \left[ \frac{3}{2} RE \left( \frac{3,300}{T} \right) - 2RE \left( \frac{960}{T} \right) - RE \left( \frac{1,890}{T} \right) - RE \left( \frac{3,360}{T} \right) \right] dT \dots \dots \dots (9)$$

の4式によつて  $T_0, x$  が求められる。

計算例 2 過安木粉 80 木粉 20

	過安木粉	混合物	生成物	
C	7.50	A <sub>c</sub> =7.50	CO <sub>2</sub> $x$	
O	27.22	6.04	A <sub>o</sub> =33.26	CO $z=7.50-x$
H	27.22	13.34	2A <sub>h</sub> =40.56	O <sub>2</sub> $\theta=8.885-x$
Cl	6.81	-	2A <sub>l</sub> =6.81	H <sub>2</sub> O $w=16.875$
N	6.81	-	2A <sub>n</sub> =6.81	HCl $hl=6.81$
			M=43.475-x	N <sub>2</sub> $n=3.405$

従つて式(6)及式(7)に代入して

$$Q_1 = 67.60x + 468.86; (HF=856)$$

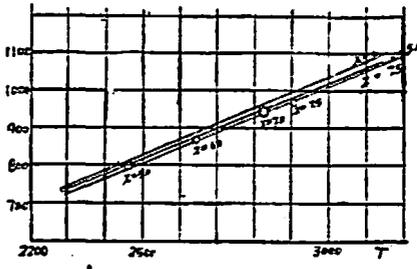
$$Q_2 = x(E_{CO_2} - 2E_d) + 34.79E_d + 16.875E_{H_2O}$$

1) 大兵學會誌 32, p. 517 VII 式を修正せるもの。

先づ  $x=5, 6, 7.0, 7.5$  に對し  $T=3,000^\circ\text{K}, 2,500^\circ\text{K}$  等につき各  $E$  を見出して  $Q_2T$  線を描くこれに  $Q_1$  點 (各  $x$  に對する) を同圖に求めて  $T^\circ\text{K}$  が求められる。

(圖3)

第 3 圖



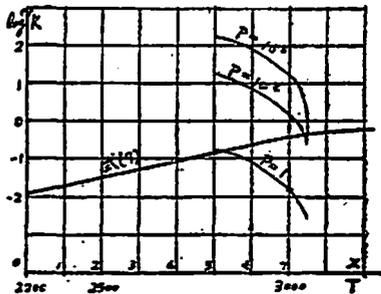
$x$	5	6	7.0	7.5
$Q_1$	806.86	874.46	942.06	975.86
$T^\circ\text{K}$	2,460	2,640	2,820	2,900
$M$	38.48	37.48	36.48	37.98

次に式 (8) から  $\log K_p''$  を求める。

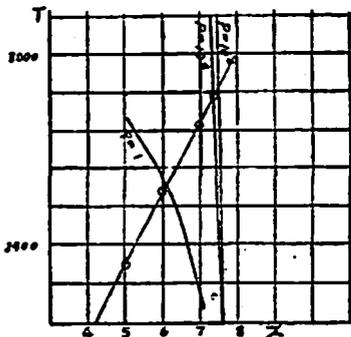
$x$	5	6	7.0	7.3
$P=1$ $\log K_p''$	1.2211	2.8411	2.2018	3.7588
$10^4$ $\log K_p''$	1.2211	0.8411	0.2018	1.7588
$10^6$ $\log K_p''$	2.2211	1.8411	1.2018	0.7588

これらの値を  $\log K_p''$ ,  $x$  軸に記入して曲線を作り、同圖上に  $\log K_p''/T$  [式 (9)] による値を記入す

第 4 圖



第 5 圖



る。(圖 4) この二つの曲線から各  $P$  に對し  $T$  の關係を求めこれを (圖 5) の  $Tx$  軸圖に記入し同時に (圖 3) で求めた  $xT$  曲線をこの上に描くときは求める  $Tx$  を得る。この結果

	$P=1$	$P=10^4$	$P=10^6$
$x$	5.90	7.30	7.45
$T_0$	2,620	2,880	2,905
$M$	37.575	36.175	36.025

これから各壓力に對し生成瓦斯の 1 kg 當りのモル數容積 %  $V_0, Q, f$  が求められる。

	$P=1$	$10^4$	$10^6$
$\text{CO}_2$	5.90	7.30	7.45
$\text{CO}$	1.60	0.20	0.05
$\text{O}_2$	2.985	1.58	1.44
$\text{H}_2\text{O}$	16.88	16.88	16.88
$\text{HCl}$	6.81	6.81	6.81
$\text{N}_2$	3.41	3.41	3.41
$V_0$	842.2	810.8	807.5
$Q$	870	970	980
$f$	8,346	8,787	8,811

第3類の  $2A_c + A_h - A_l > A_0$  の場合

$C$	$A_c$	$\text{CO}_2$	$x$
$O$	$A_0$	$\text{CO}$	$z = A_0 - x$
$H$	$2A_h$	$\text{H}_2$	$y = A_h + A_0 - A_l - A_0 + x$
$Cl$	$2A_l$	$\text{H}_2\text{O}$	$w = A_0 - A_c - x$
$N$	$2A_n$	$\text{HCl}$	$hl = 2A_l$
		$\text{N}_2$	$n = A_n$

$$M = x + z + \theta + w + hl + n = A_h + A_c + A_l + A_n$$

この成分に於ては水性瓦斯反應を考へればよい、即ち

$$Q_1 = xq\text{CC}_2 + zq\text{CO} + wq\text{H}_2\text{O} + hlq\text{HCl} - [\text{H.F.}] \\ = 9.75x - 31.25A_c + 57.85A_0 \\ + 21.90 \times 2A_l - [\text{H.F.}] \dots\dots\dots(10)$$

$$Q_2 = xE\text{CC}_2 + zE_d + yE\text{H}_2 + hlE_d + nE_d \\ = xE\text{CO}_2 + (A_h + A_c - A_l - A_0 + x)E\text{H}_2 \\ + (A_c + 2A_l + A_n - x)E_d \\ + (A_0 - A_c - x)E\text{H}_2\text{O} \dots\dots\dots(11)$$

外に平衡式

$$K = \frac{(\text{CO})(\text{H}_2\text{O})}{(\text{CO}_2)(\text{H}_2)} = \frac{z \cdot w}{x \cdot y} \\ = -\frac{9,646}{4,571 T} + \frac{1}{2} \log T + 0.904 \\ + \frac{R}{4,571} \int \frac{dT}{T^2} \int \left[ E \left( \frac{3,300}{T} \right) \right. \\ + E \left( \frac{2,290}{T} \right) + E \left( \frac{5,160}{T} \right) + E \left( \frac{5,370}{T} \right) \\ - 2E \left( \frac{960}{T} \right) - E \left( \frac{1,890}{T} \right) - E \left( \frac{3,350}{T} \right) \\ \left. - E \left( \frac{6,100}{T} \right) \right] dT \dots\dots\dots(12)$$

で解が求められる。

計算例3 過塩素酸アンモン 70, 木粉 30

過安木粉混合物, 生成物

C	- 11.25	$A_1=11.25$	$CO_2 = x$
O	23.82	$9.06 A_0=32.88$	$CO = 11.25-x$
H	23.82	$20.01 2A_1=43.83$	$H_2 = y-x-2.695$
Cl	5.96	$- 2A_1=5.96$	$H_2O = 21.63-x$
N	5.96	$- 2A_1=5.96$	$HCl = 5.96$
		$N_2 = n=2.98$	

$[H.F.] = 874$        $M = 39.125$

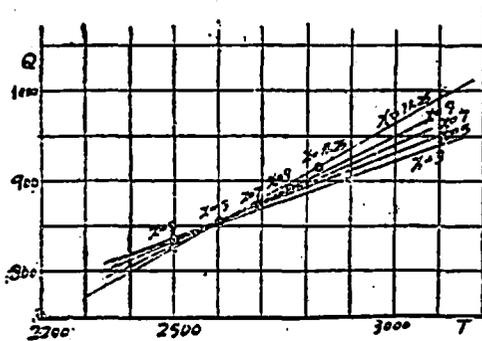
$x$  の範圍は  $A \sim A_1 + A_0 - A_1 - A_0$  即ち 11.25 ~ 2.695 であるが、水性瓦斯では  $x=6 \sim 5$  附邊が所要の範圍と考へられる。この間の  $x$  に対して  $Q_2$  を求め  $Q_1$  との関係から  $T$  を求める。

$Q_2$  の計算

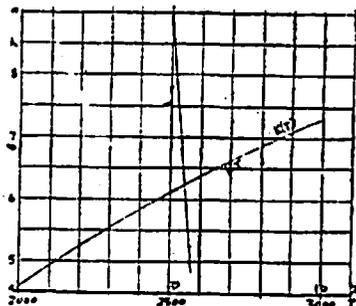
T	11.25	9.00	7.00	6.00	5.50	5.00
3,000°K	962.6	952.9	943.3	-	-	933.7
2,500°K	827.2	830.3	833.1	-	-	835.8
$Q_1 =$	916.8	894.8	875.3	865.6	860.7	855.8
交點 T	2,850	2,780	2,680	2,665	2,635	2,600
$w/x \cdot y$	-	0.5008	2.063	4.138	6.012	9.018

斯くて上表の 3,000°K 及 2,500°K による  $Q_2$ , T 線 (直線と見てよい) に式 (10) で求めた上表 3 行目の  $Q_1$  線との交點より 4 行目の交點 T が得られる。

第 6 圖

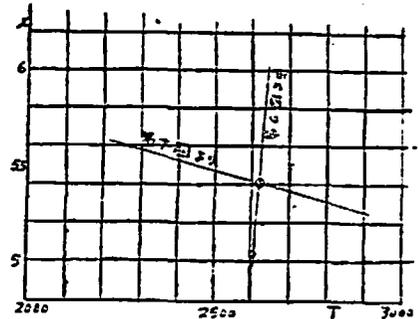


第 7 圖



次に式 (12) の第 1 項  $w/x \cdot y$  を各  $x$  に関し計算し  $Kx$  曲線を (圖 7) に描く、これに式 (12) から求めた  $KT$  曲線をこの上に記入して  $xT$  關係が求められる。これを (圖 8) に描く、これに (圖 6) で得た  $xT$  關係を記入した曲線との交點から  $xT_0$  が求められる。

第 8 圖



斯くし求めた特徴数は次の如くである。

瓦斯組成			
	モル	%	
$x=5.48$	$CO_2$	5.48	14.01
$Q=865$	$CO$	5.77	14.74
$V_0=877$	$H_2$	2.79	7.12
$T_0=2,620$	$H_2O$	16.15	41.28
$M=39.13$	$HCl$	5.96	15.23
$=8,734$	$N_2$	2.98	7.62
		39.13	100

尚これらの計算例で求めた特徴数を過塩素酸アンモン及木粉の量に関し図示すれば (圖 9) に示す如くなり、一般の傾向が明かとなる。

第 9 圖

