ノズルレスロケットモータの燃焼特性

奥原 元*

推進薬グレインのみにより、燃焼ガス流のチョーク条件を達成するノズルレスロケットモータの構想について、基礎的な理論解析を行うとともに燃焼試験を実施して、ノズルレスロケットモータの燃焼特性に関する検討を行った。その結果、ノズルレスロケットモータ内の燃焼ガス流および燃焼特性は、グレイン前端部圧力の関数として表わされることが明らかとなった。グレインボート内の静圧はグレインスロート側に近づくにつれて低下するが、侵食燃焼の影響により、静圧低下を考慮してもなお燃焼速度は増加する傾向にあると考えられる。このためノズルレスロケットモータは、ロケットモータとして現実的な寸法の範囲内で、チョーク条件を達成することが可能である。時間の経過とともに燃焼圧力は大きく低下するが、燃焼の進行にともないグレインスロート面積も増加するため、推力の変動幅は比較的小さいと予想される。

1. はじめに

液体の燃料ロケットあるいは固体燃料ロケットのい ずれのロケットモータにおいても、ノズル構造により 燃焼ガス流をチョークさせ、高推力を得ることが基本 的な作動原理となっている。しかしながら,固体ロケ ットモータにおいては、推進薬グレイン形状を工夫し、 燃焼ガス発生量と燃焼ガス流路断面積を調整すること によって、推進薬グレイン単独でチョーク条件を達成 しノズル構造を省略することが原理的に可能である。 ノズル構造は、その特性上、耐熱性、耐エロージョン 性および強度特性に慎重な配慮が必要である。そのた め,ノズル構造の省略は,性能,価格および重量など の面で大きな利点があるものと予想される。ノズル構 造を省略したロケットモータ、すなわちノズルレスロ ケットモータは、インテグラルロケットラムエンジン 等、作動状況により2 種類の異なるノズルを必要とす るようなシステムへ適用すると、構造の単純化、シス テムの信頼性向上を含めて最も大きな効果が期待でき るい。本論文では、ノズルレスロケットモータの構想 について理論的解析を行うとともに、ノズルレスロケ ットモータの燃焼試験を実施して、ノズルレスロケッ トモータの燃焼特性に関する検討を行った。

2. ノズルレスロケットモータの作動原理 従来のロケットモータでは、ノズルコンパージェント部により流路断面積を縮小させることによって燃焼

昭和62年3月6日受理 *日産自動車(株)宇宙航空亦業部 〒167 東京都杉並区桃井3-5-1 TEL 03-390-1111

ガス流を音速とし、推進薬の燃焼生成ガス量とノズル スロートを通して排出されるガス量の平衡から高い燃 焼室圧力を得て、高推力を発生することが基本的な作 動原理となっている。したがって,液体燃料,固体燃 料のいかんを問わず、ノズル構造はロケット燃焼器に とり不可欠な構成要素である。固体燃料ロケットモー タでは推進薬充填率を向上させる目的から、内面燃焼 方式を採用することが一般的である。直径に対する軸 方向長さの比(以降L/Dと略記)の大きなロケットモー タを内面燃焼方式により設計すると、 固体推進薬より 発生した燃焼生成ガスは、すべて断面積の小さな内孔 内を通過してノズルより排出されるため、内孔内にお いてすでに相当な高流速となる。したがって、推進薬 のL/Dを大きくすることにより、グレイン内孔内にお いて燃焼ガス流を音速まで加速することが可能となる。 推進菜グレイン内においてチョークコンディションが **造成できれば、推進薬グレインが前述のノズルの作用** も代行していることになり、燃焼器にノズル構造を持 たないロケットモータすなわちノズルレスロケット モータが原理的に可能となる。

ノズルレスロケットモータでは推進薬グレインがノズルの作用を代行しているため、燃焼の進行にともなう推進薬グレイン形状の変化につれて、ロケットモータの作動状況も変化することが予想される。グレイン内孔形状を円筒形としても、燃焼表面積は内孔半径に比例した増加しか示さないのに対し、内孔断面積は内孔半径の2乗に比例して増加する。すなわち、燃焼表面積と流路断面積の比で定義される外部制約係数KMが低下することから、ノズルレスロケットモータにお

いては一般に燃焼の進行に伴う燃焼圧力の低下は避け がたい^{1) 2) 3)}。K_Nと燃焼圧力P_Cに従来のロケットモー タと同様の関係式を仮定すると(1)式となる。

$$P_c = b K_N^m \tag{1}$$

但し、bおよびmは定数、 K_N は燃焼面積 A_b とノズルスロート断面積 A_i との比 A_b/A_i により表わされる外部制約係数である。ロケットモータの発生推力Fは(2)式により表わされる。

$$F = C_F A_t P_c \tag{2}$$

但し、CFは推力係数である。(1)式および(2)式より推力Fは(3)式となる

$$F = C_F A_i b K_{N^m} \tag{3}$$

(3)式より燃焼の進行に伴いKxが低下しても流路断面 額A,が増加するため、推力の変動は比較的低く抑えることが可能であると考えられるい 30 40 50。推進薬グレイン内孔内の圧力は燃焼ガス流速の増加とともに大きく低下するが、流速の増加に伴い侵食燃焼現象が顕著となるため、推進薬の燃焼速度はノズル側へ向けて低下することは少ない60。以上述べた作動原理により、推進薬グレイン内においてチョークコンディションを達成するノズルレスロケットモータは、現実的なロケットモータ寸法内で可能であり、かつ作動中の推力変動も比較的低くおさえることが可能であると考えられる。

3. ノズルレスロケットモータの理論計算

理論計算に用いたノズルレスロケットモータのモデルをFig.1に示す。推進薬グレインのボート形状は、ボート断面積変化のないストレートテーパとし、グレイン後端にはダイバージェント部を有する。ロケットモータ内部の軸方向位置 x は、グレイン前端部を原点として表わし、燃焼ガス流速が音速となるグレインボート部分とダイバージェント部の接点を l とし、以降この点をグレインスロート部と称するものとする。グレインボート内にFig.1に示すような検査空間を定め一次元の燃焼ガス流を考える。検査空間より単位時間当り流出する質量nkは(4)式で表わされる。

$$\dot{m}_d = \rho u A \tag{4}$$

但し、ρ:燃焼ガス密度、u:燃焼ガス流速、A:流路 断面積である。単位時間当り検査空間に流入する質量 は検査空間内における燃焼ガス生成量m_aに等しく(5) 式となる。

$$\dot{m}_g = \rho_p \int (r \cdot s) ds \tag{5}$$

但し、ρ_s:推進薬密度、r:燃焼速度、S:ベリメータ長 である。定常状態を考えると検査空間に流入する質量 と流出する質量が等しくなることから、

$$\dot{m}_d = \dot{m}_g \tag{6}$$

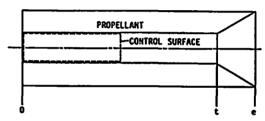


Fig. 1 Control Surface.

となる。

次に検査空間における運動量の保存を考慮する。 Fig. 1に示すノズルレスロケットモータモデルのグレインポート内部では流路断面積は一定である。

$$A = A. \tag{7}$$

したがって、推進薬燃焼表面に生じる圧力は相互につり合い、検査空間の軸方向運動量に影響を与えない。 そこで検査空間内の運動量に関して(8)式を得る。

$$P_{o}A_{o} = PA + \dot{m}_{s}u \tag{8}$$

但し、P。: グレイン前端部圧力、P: グレインポート 内圧力である。(6)式を考慮して検査空間のエンタル ピー保存則は(9)式となる。

$$C_{\sigma}T_{f} = C_{\sigma}T + 1/2u^{2} \tag{9}$$

但し、 C_g : 燃焼ガスの定圧比熱、 T_f : 断熱火炎温度、T: 燃焼ガス温度。 グレイン前端における温度 T_o は(9) 式より

$$T_c = T_f \tag{10}$$

となる。燃焼ガス流中の音速 a は、

$$a = (\kappa RT)^{1/2} \tag{11}$$

但し、x:燃焼ガス比熱比、R:燃焼ガスの気体定数。 マッハ数Mは、

$$M=u/a \tag{12}$$

グレインポート内圧力Pをグレイン前端における圧力P。との比により表わすものとし、(4)、(8)、(1)、(12式及び理想気体の状態方程式より、圧力比P/P。とマッハ数の関係を求めると(13式となる。

$$\frac{P}{P_o} = \frac{1}{1 + \kappa M^2} \tag{13}$$

同様にして、グレインポート内の燃焼ガス温度をグレイン前端における温度T。すなわち断熱火炎温度T/との比T/T。により表わし、マッハ数 M との関係を求めると(4)式を得る。

$$\frac{T}{T_o} = \frac{1}{1 + \frac{\kappa - 1}{2} M^2}$$

(13)、(14)式および理想気体の状態方程式より密度比 ρ/ρ 。 に関して(15)式が成立する。但し、 ρ_0 はグレイン前端部 における燃焼ガス密度である。

$$\frac{\rho}{\rho_o} = \frac{1 + \frac{\kappa - 1}{2} M^2}{1 + \kappa M^2} \tag{15}$$

(は)、(は)、(は)式は、いずれも推進薬グレインポート内における燃焼ガス流について求めたものである。従って上記3式におけるマッハ数Mの範囲は、

となる。推進薬グレインボート部より供給される燃焼 ガス量は、グレインダイバージェント部を形成する 整葉面より発生する燃焼ガス量に比べ、はるかに身 量である。従ってダイバージェント部の推進薬といれる 生する燃焼ガス量を無視し、ダイバージェント部とまり 排出されるガス量はグレインスロート部より排出を るガス量はグレインスロート部より がの間に等しいとすると、ダイバージェントの と同様に一次元の等エントロピー流として取扱レイン とが可能となる。従って(13、(14)、(15)式に示すグレイと ボート内における各関係式と、一次元等エントロピー 流れの関係式とから、ノズルレスロケットモータの、 グレインダイバージェント部における燃焼ガス流に関 して(17)~(20)式を得る。

$$\frac{A}{A_0} = \frac{1}{M} \left\{ \frac{2}{\kappa + 1} \left(1 + \frac{\kappa + 1}{2} M^2 \right) \right\}^{\kappa + 1/2(\kappa - 1)}$$
 (17)

$$\frac{P}{P_0} = \frac{1}{\kappa + 1} \left\{ \frac{\kappa + 1}{2 + (\kappa - 1)M^2} \right\}^{\kappa/\kappa - 1}$$
 (18)

$$\frac{T}{T_0} = \frac{1}{1 + \frac{\kappa - 1}{2} M^2} \tag{19}$$

$$\frac{\rho}{\rho_o} = \frac{1}{2} \left\{ \frac{\kappa + 1}{2 + (\kappa - 1)M^2} \right\}^{1/\kappa - 1} \tag{20}$$

ただしマッハ数Mの範囲は、

$$1 \le M \tag{21}$$

である。(頃~(頃式および(切~)如式により求めた、ノズルレスロケットモータボート部及びダイバージェント部の燃焼ガス液とマッハ数の関係をFig. 2に示す。ノズルレスロケットモーターの成立条件、すなわちグレインボート内において燃焼ガス流がチョークするための条件は、周囲圧力をPa、グレインスロート部における圧力をPiとすると

$$P_t \ge P_a$$
 (2)

となる。Piは向式においてM=1とすることにより与えられるので、ノズルレスロケットモータが成立するための臨界圧力Pocmit

$$P_{\alpha,cm} = P_{\alpha}(1+\kappa)$$

(23)

となる。固体ロケットモータの燃焼生成ガスでは、比熱比 K は約1.1~1.4程度である。この範囲では、グレインスロートにおける圧力P_iはグレイン前端部圧力P_oの約45%程度にまで低下し、ノズルレスロケットモータ成立の臨界圧力P_{o,crit}は0.21~0.24MP_oとなる。グレインスロートを通過して単位時間当りに排出される燃焼ガス質量m_{d,l}は(4)式より、

但し、添字1はグレインスロート部における値を示す。 グレインスロート部では、常に音速であることから、

$$u_i = (\kappa R T_i)^{1/2} \tag{25}$$

$$\geq t \leq \delta_0$$

さらに、理想気体の状態方程式と、(13)~(15)式に示す グレインポート部における関係式とからm_{d。}は内式に より表わされる。

$$\dot{m}_{d,t} = A_t P_o \sqrt{\frac{\kappa}{2RT_f(\kappa + 1)}} \tag{26}$$

ノズルレスロケットモータにおける排出係数をC_{D.N} とし切式より定義する。

$$C_{D.N} = \frac{m_{d,t}}{A_t P_o} \tag{27}$$

例式と図式よりノズルレスロケットモータの排出係数 $C_{D,X}$ は図式となる。

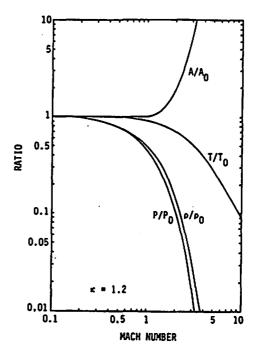


Fig. 2 Gas flow in a nozzleless rocket motor.

$$C_{D,N} = \sqrt{\frac{\kappa}{2RT_{\ell}(\kappa+1)}}$$

通常のロケットモータにおける排出係数 C_D は(20)式により表わされる $^{7/8}$)。

$$C_D = \sqrt{\frac{\kappa}{RT_f}} \left(\frac{2}{\kappa + 1}\right)^{(\kappa + 1)/2(\kappa - 1)} \tag{29}$$

(20)式と(20)よりノズルレスロケットモータと通常のロケットモータの排出係数比*C_{D,N}/C_Dを*求めると(0)式となる。

$$\frac{C_{D,N}}{C_D} \equiv \left(\frac{\kappa+1}{2\kappa}\right)^{1/\kappa-1} \tag{30}$$

固体ロケットモータの燃焼生成ガスにおける比熱比は 通常約1.1~1.4程度であり、この範囲では排出係数比 $C_{D,N}/C_D$ は約0.8となる。 すなわち、ノズルレスロケットモータ前端部圧力P。を 基準とした場合、ノズルレスロケットモータの排出係 数は通常のロケットモータの約80%となる。ノズルレ スロケットモータの推力は運動量の保存則を考慮して (1)式により表わされる。

$$F = \dot{M}_{d_c} \mu_e + (P_e - P_e) A_e$$
 (3)
但し、孫字 e は グレインダイバージェント部出口における値を、 P_e は周囲圧力を示す。 ダイバージェント部を形成する推進薬からの発生ガス量を無視することか

$$\dot{m}_{d,\epsilon} = \dot{m}_{d,t} \tag{32}$$

$$\succeq ts \delta_{\alpha}$$

さらにダイバージェント部におけるマッハ数Mにより u.は、

$$u_{c} = M \sqrt{\kappa RT_{c}} \tag{33}$$

(2009/30)式およびグレインダイパージェント部における 関係式(の〜(の)式を用いると、推力Fは、(30)式により表 わされる。

(34),(35)式より、ノズルレスロケットモータの推力係数

CENは、60式により表わされる。

$$F = A_{\ell} P_{\sigma} \frac{\kappa}{\kappa + 1} \sqrt{\frac{1}{\kappa - 1} \left[\kappa + 1 - 2 \left\{\frac{P_{\ell}}{P_{\sigma}} (\kappa + 1)\right\}^{\kappa - 1/\kappa}\right]} + (P_{\ell} - P_{\sigma}) A_{\ell}$$
(34)

ノズルレスロケットモータの推進係数C_{F,N}を(3)式により定義する。

$$C_{F,N} = \frac{F}{P_{-}A_{+}} \tag{35}$$

$$C_{F,N} = \frac{\kappa}{\kappa + 1} \sqrt{\frac{1}{\kappa - 1} \left[\kappa + 1 - 2 \left\{ \frac{P_e}{P_o} (\kappa + 1) \right\}^{\kappa - 1/\kappa} \right]} + \frac{P_e - P_o}{P_o} \varepsilon \tag{56}$$

Fig. 3に匈式より求めたノズルレスロケットモータにおける推力係数 C_F と開口比 ϵ との関係を示す。 グレイン前端部圧力 P_e を基準とした場合,ノズルレスロケットモータの排出係数 $C_{D,N}$ は,通常のロケットモータの排出係数 $C_{D,N}$ は,通常のロケットモータの排出係数の約80%となる。すなわち同一圧力,同一スロート断面積の場合,ノズルレスロケットモータの単位時間当りの排出ガス量は,通常のロケットモータの約80%となる。 従ってノズルレスロケットモータの 推力Fも,同一圧力,同一スロート面積の場合,通常のロケットモータの約80%の値となり,それに伴ってロケットモータの推力係数 $C_{F,N}$ も低下する。Fig. 3に示すノズルレスロケットモータの推力係数 C_F 0 が通常のロケットモータの推力係数 C_F 1 8 % に比べ小さいのは,このためである。

ロケットモータの比推力I_vは、単位推進薬質量当り発生する推力の力積で定義される。単位時間内における瞬間的な比推力を考えると、単位時間内の推進薬消

費量は燃焼ガス排出量mgと等しいとおけるので的式 を得る。

$$I_{sp} = \frac{F}{\dot{m}_d} \tag{37}$$

さらに、推力係数 C_F と排出係数 C_D を用いると比推力 I_{sp} は(sq)式となる。

$$I_{sp} = \frac{C_F}{C_D} \tag{38}$$

(3)式よりノズルレスロケットモータにおける比推力I_{sb,N}は、(3)式により与えられる。

$$I_{sp.N} = \frac{C_{F,N}}{C_{D,N}} \tag{39}$$

(3)式および(3)式より、ノズルレスロケットモータの比推力と通常のロケットモータの比推力の比 $I_{\psi,N}/I_{\phi}$ を求めると(4)式となる。

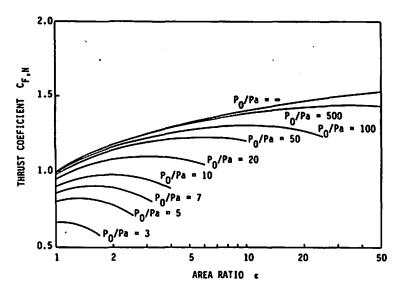


Fig. 3 Nozzleless rocket motor thrust coefficient $C_{F,N}$ versus area ratio ϵ for $\kappa = 1,20$

$$\frac{I_{\text{sp. }N}}{I_{\text{sp}}} = \left(\frac{C_{F, N}}{C_F}\right) \left| \left(\frac{C_{D, N}}{C_D}\right)\right| \tag{40}$$

ノズルレスロケットモータでは、燃焼の進行に伴って内孔断面積、すなわちスロート断面積A,が拡大するため、通常のロケットモータと異なり、燃焼の進行とともに開口比が変化しC_{F,N}が変化する。この影響を除外して比推力比較を行うために、ダイバージェント部を取り除いたロケットモータを考え、その推力係数比を求めると(4)式となる。

$$\frac{C_{F,N}}{C_F} = \frac{1 - \frac{P_a}{P_o}}{\left(\frac{2^K}{K+1}\right)^{1/K-1} - \frac{P_a}{P_o}} \tag{(1)}$$

(⁽⁰⁾, (⁽⁰⁾および(⁽¹⁾式より比推力比*I_{(p,N}/I_(p)*は(⁽²⁾式により表わされる。

$$\frac{I_{\varphi,N}}{I_{tp}} = \frac{1 - \frac{P_o}{P_o}}{\left(\frac{2^K}{K+1}\right)^{1/K-1} - \frac{P_o}{P_o}} \left(\frac{2^K}{K+1}\right)^{1/K-1} \tag{42}$$

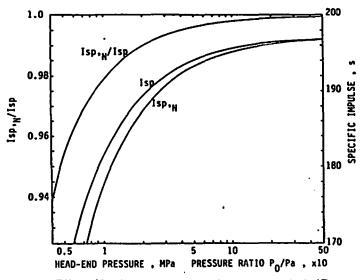


Fig. 4 Effect of head-end pressure and pressure ratio P_o/P_a on specific impulse and specific impulse ratio.

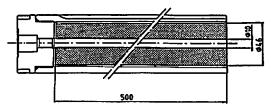


Fig. 5 Nozzleless rocket motor grain.

Table 1 Composition of propellant tested in this study

| НТРВ | AP | Al |
|------|----|----|
| 14 | 68 | 18 |

wt %

Fig. 4に圧力比P_o/P_oと比推力比I_{sp.N}/I_{sp}の関係、およびコンポジット推進薬について求めた通常のロケットモータの比推力、ノズルレスロケットモータの比推力と圧力の関係を示す。ノズルレスロケットモータと通常のロケットモータの比推力差は、圧力比の上昇に伴って縮小し、P_o/P_oが20以上では1%以下となる。

4. ノズルレスロケットモータの燃焼試験

3項の検討をもとに、ノズルレスロケットモータの 燃焼特性を調査するため小型ノズルレスロケットモー タの燃焼試験を実施した。

4.1 供試口ケットモータ及び試験方法

試験に使用した小型ノズルレスロケットモータをFig.5に示す。ロケットモータの推進薬長Lは50cm, グレイン形状はダイバージェント部のないストレートテーパの円筒形で内孔直径は10cm, 推進薬外径は46cm

である。使用した推進薬はAP-HTPBコンポジット推進薬でTable.1にその組成を示す。ロケットモータの点火は、フォワードキャップに装着したイグナイタモータと内孔内に置いた少量の黒色火薬によって行った。計測は推進薬グレイン前端圧力のみとし、フォワードキャップの導圧孔を介して、ストレインゲージ型圧力ピックアップにより測定した。

4.2 燃焼試験結果および考察

Fig. 6に燃焼試験結果により得られたグレイン前端 圧力P。の時間変化を示す。P。は、点火後70msにおいて最大圧力8.2MP』を示した後、指数関係的に低下する。点火後1.6sでP。は、約0.5MP』まで低下し、低周 波数の圧力振動を生じた後に大気圧となり、以降チャッフィングを生じて点火後15秒で燃焼終了した。Fig. 7は点火後からチャッフィングを生ずるまでの圧力波形を拡大したものである。点火直後の鋭い圧力ピークは、点火の補助に用いた黒色火薬の燃焼により、また点火後約0.3秒後の圧力低下は、イグナイタモータの燃焼終了によって生じたものと考えられる。

ノズルレスロケットモータのグレイン前端における 燃焼室圧力Poは、(6)式の質量保存を考慮することによ り求められる。ノズルレスロケットモータの理論計算 に用いたのと同様の仮定を行えば、ノズルレスロケッ トモータの排出ガス量はmatic (20)式により求められる。 Fig. 2に示すように、ノズルレスロケットモータのグ レインボート内部では、グレインノズル側へ向けて著 しい圧力降下が生じている。燃焼ガスの流速および質 量流量は、ノズル側へ向けて増大するため、推進薬の燃 焼速度は圧力降下と侵食燃焼双方の影響を強く受ける。 グレインスロート部では流速が音速となるため、侵食

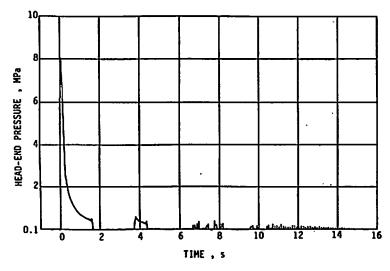


Fig. 6 Head-end pressure history.

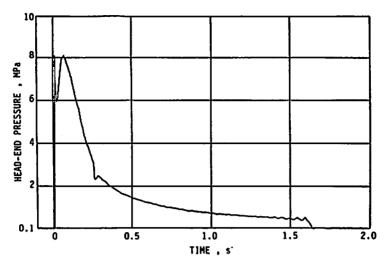


Fig. 7 Head-end pressure history of initial impulse.

燃焼の影響が特に著しいと予想される。しかし、現状では音速にまでおよぶ高流速域における侵食燃焼の正確な予測はほとんど不可能であるため、ノズルレスロケットモータの推進薬グレイン全体にわたる燃焼速度分布を予測することは極めて困難である。そこで、ノズルレスロケットモータの推進薬燃焼表面全体にわたる平均燃焼速度デを考える。本試験に用いたノズルレスロケットモータのグレイン形状を考慮すると、単位時間当たりに発生する燃焼ガス量はmdは(均式により表わされる。

m_d= fπLDρ_p (a) ただし、Lはグレイン前端よりグレインスロートまで の長さにより定義されるグレイン全長、Dは内孔直径 である。 (a)式と(a)式よりグレイン形状を考慮すると、 ノズルレスロケットモータのグレイン前端圧力P_oは(d)

式により求められる。

 $P_o = \frac{4\bar{r}\rho_p}{C_{D,N}} \frac{L}{D} \tag{44}$

ただし、C_{D.N}は図式に示すノズルレスロケットモータの排出係数である。(4)式によりP_oから平均燃焼速度 が算出でき、さらにグレイン形状の初期値からL/D および推力の変化が求められる。Fig.8にL/D及び推力Fの計算結果を示す。圧力の著しい変化に比較して推力の変動は少ないことから、燃焼進行にともなうグレイン内孔径拡大の効果が明らかである。ノズルレスロケットモータにおける推進薬の燃焼速度は、侵食燃焼の影響を考慮すると、流れの静圧、温度、マップから(図式に示すノズルレスロケットボート内における燃焼ガス流の関係式を用いて、静圧と質量流量の関係を求める。静圧Pとグレイン前端の圧力P_oの比_{Vo}=P/P_o、および質量流量G_iにより無欠元化した質量流量比_{Vo}=

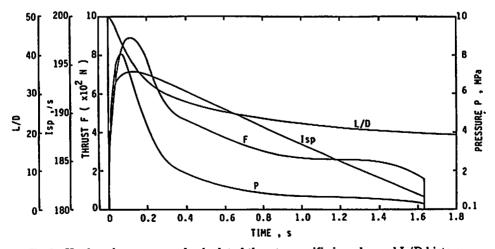


Fig. 8 Head-end pressure and calculated thrust, specific impulse and L/D history.

Gを用いるとなといの関係は(的)式となる。

$$(\kappa+1)\nu_{\rho}-1=\kappa\sqrt{1-\nu_{G}^{2}}$$
 (6) 同様に、グレインロートにおける流速 u_{ρ} により無次元化した流速 $\mathrm{L}\nu_{\mu}=u/u_{\rho}$ と圧力比 ν_{ρ} の関係は(6)式となる。

$$\frac{\kappa+1}{\nu_{\mu}^2} = \frac{2\kappa\nu_{\rho}}{1-\nu_{\rho}} + \kappa - 1 \tag{46}$$

(15),(16)式および(45),(46)式により、グレインポート内にお ける燃焼ガス流の状態は、比熱比あるいは断熱火炎温 度等の燃焼ガスの物性値と圧力比らおよびグレイン前 端部あるいはグレインスロート部における基準量によ り求めることができることがわかる。燃焼ガスの物性 値が与えられれば、グレイン前端部あるいはグレイン スロート部の状態は、グレイン前端圧力P。の関数とし て求めることができる。したがって、ノズルレスロケ ットモータの燃焼特性は、グレイン前端圧力P_oの関数 となる。グレイン前端圧力P。は、質量保存を考慮するこ とにより(4)式により求められる。以上の検討の結果、 ノズルレスロケットモータでは推進薬の燃焼速度を決 定する要因がグレイン前端圧力P。の関数として表わさ れることから、(44)式中の平均燃焼速度テもグレイン前端 圧力P。の関数となる。従って(4)式よりストレートテー パの円筒形グレインを持つノズルレスロケットモータ では、グレイン前端圧力P。はグレイン内孔のL/Dのみ の関数となる。Fig.8に示すPaの時間変化より求めた、 グレインL/DとP。の関係をFig.9に示す。(4)式の平均燃 焼速度テをPaの関数テ(Pa)として表わすと(の式となる。

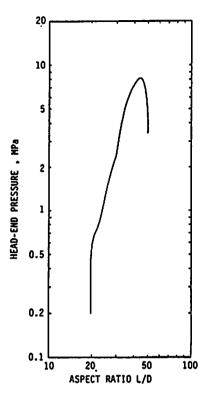


Fig. 9 Head-end pressure versus aspect ratio.

$$P_o = \frac{4\rho_b}{C_{D,N}} \bar{\mathbf{r}}(\mathbf{P_o}) \frac{\mathbf{L}}{\mathbf{D}}$$

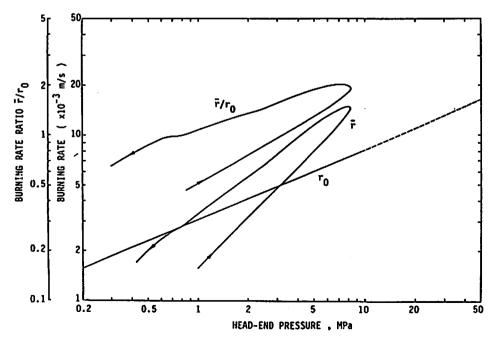


Fig. 10 Burning rate and burning rate ratio as functions of head end pressure.

(の式より、PoとL/Dの関係は、平均燃焼速度テがPoのどのような関数として表わされるかにより定まる。Fig.8に示す結果より求めたグレイン前端圧力Poと平均燃焼速度テ、ストランド燃焼器によって測定した平行流のない状態における燃焼速度テ。および両者の比テ/ro関係をFig.10に示す。点火後最大圧力を示した後のテは、Poに対して両対数グラフ上でほぼ直線的に降下し、テとPoに関して一般の燃焼速度と燃焼圧力における場合と同様の個式に示す関係が成立するものと考えられる。

 $\bar{r}=aP_{a}^{a}$

Fig. 10より約0.8MP。以上の圧力においては、グレイン全体の平均燃焼速度テは、グレイン前端における燃焼速度r。より大きいことがわかる。すなわちノズルレスロケットモータのオーバーオールな燃焼速度は、Fig. 2に示すグレインポート内の静圧低下の影響よりも、役食燃焼による燃焼速度増加の影響を強く受ける。従って、1MP。以下の低いグレイン前端圧力の場合を除いて、グレイン前端における燃焼速度よりもグレインスロート側における燃焼速度の方が、早くなると予想される。

5. 結論

ノズルレスロケットモータの理論的検討および燃焼 試験により得られた結論を以下に示す。.

- (1) ノズルレスロケットモータのグレインボート内ではグレインスロート側へ向けて著しい圧力低下があり、スロート部の圧力はグレイン前端部の圧力の約45%程度になると予想される。
- (2) グレイン前端部における圧力を基準として通常 のロケットモータとの比較を行うと、ノズルレ

- スロケットモータでは排出係数、推力係数とも に80%程度の値となる。
- (3) ダイパージェント部の効果を除外して非推力の 比較を行った結果、周囲圧力と燃焼圧力の比が 20%以上の領域では、ノズルレスロケットモー タと通常のロケットモータの非推力差は1%以 下にとどまる。
- (4) 円筒形グレインを持つノズルレスロケットモー タでは、燃焼室内の代表圧力はグレイン内孔の *L/D*の関数として表わすことができる。
- (5) 燃焼試験の結果P。<0.5MP。以下の低圧においてチャッフィングが生じた。
- (6) 試験に使用したコンポジット推進薬では、内孔 内の圧力低下の影響より、侵食燃焼による燃焼 速度増加の効果の方が大きく、グレイン全体の オーバーオールな燃焼速度はグレイン前端にお ける燃焼速度より大きな値となった。
- (7) 燃焼時間の経過とともに圧力は大きく低下する が、推力の変動は比較的小さいと予想される。

坊 文

- 1) I. M. Procinsky and W. R. Smith: AIAA-80-1277
- 2) R. L. Glick and C. E. Orr: AIAA-80-1137
- 3) C. D. Mikkelsen and G. P. Roys: AIAA-82-1146
- 4) C. E. Coats, L. Dang, G. R. Nickerson : AIAA-82-1199
- 5) S. Nahon :AIAA-84-1312
- 6) J. C. Traineau and P. Kuentzmann: AIAA-84-1469
- 7) 久保田浪之介:ロケット工学概論,防衛技術協会
- 8) G. P. Sutton and D. M. Ross:Rocket Propulsion Elements, 4th edition

Combustion Characteristics of Nozzleless Rocket Motors

by Hajime Okuhara*

A fundamental concept and theoretical analysis of nozzleless rocket motors were presented in this study. The internal flow in a tubler propellant grain reaches its choked condition at the aft-end of the grain. The flow and combustion conditions are determined as a function of the static pressure at the head-end of the propellant grain. The static pressure decreases with approaching the aft-end of the grain, and thus the effect of the erosive burning increases also with approaching the aft-end of the grain. Therefore, the overall burning rate of the propellant grain increases due to the internal flow. Experimental results done by a microrocket motor indicate that the choked condition is obtained by a practical rocket motor size. Though the chamber pressure decreases rapidly after the ignition, the burning aurface area increases rapidly, and the rate of thrust decrease with time appears insignificant.

(*Nissan Motor Co. Ltd., Suginami, Tokyo 167, Japan.)