アルミニウム中の衝撃波反射の二次元流体式による解析

田中克己*・疋田 強*

アルミニウム中で2つの衝撃波の衝突によっておこるマッハ反射と, 正常反射は従来のショ ックポーラーによって求める方法では完全にはその特性を表現できない。ここでは 2DL と呼 ばれる二次元流体力学式によってその種々の特性を求めた。その結果, かなり実際に近い衝撃 波形が得られ, 実験結果ともよく一致した。Al'tshuler らの指摘しているマッハ軸が断熱圧縮 に近いということはこの計算では示されなかった。また滑り流についても気体のようにはっき りとした滑り面はあらわれなかった。

序

われわれは C.L. Mader¹⁰ の SIN コードにより液 体および固体中の平面波,円筒波,球面波の数値解析 を行なってきた。しかし,このコードでは衝撃波の二 次元特性は計算できないため一般に 2DL とよばれて いる二次元ラグランジュ流体力学式を差分型にしたコ ードを作成した。2DL は SIN コード以上の大きい計 算機の記憶容量と高速の演算性能を要求する。

ここではこの 2DL を用いてアルミニウム中の衝撃 波同士の衝突により形成されるマッハ反射について主 に解析した。

衛撃波のマッハ反射は超高圧実験に利用 され て お り、ソ連の L.V. Al'tshuler ら²⁰ は Fig. 1 のように してアルミニウム中に約 2.0Mbar の超高圧を発生さ



Fig. 1 The construction of mach reflection. α is the collision angle and ϕ is the angle of stem growth.

せている。Fig. 1 のマッハ軸とよばれる部分は街突角 αがある角度 α_{er} 以上のところでできるもので, αが α_{er} に近いと,入射波の 5~6 倍の圧力が得られる。

昭和49年6月30日受到

• 京京大学工学部区吃化学科 采京都文京区本纬 7—3—1

また、 α が α_{cr} より小さいと 正常な衝撃波の 反射となる。

マッハ軸の特性位はショックポーラー"といわれる グラフを用いても求められるが、マッハ軸のごく近傍 の位しかわからない。以下述べる 2DL コードではも っと実際に近いものが算出される。

1. 計算方法	
基本方程式はラグランジュ流体力的	学式で
$\partial \rho / \partial t = -\rho (\partial U / \partial R + \partial V / \partial Z)$	1) 質量保存
$\rho \partial U/\partial t = -\frac{\partial (P+q)}{\partial R}$	2) 湖西山北向去
$\rho \partial V / \partial t = -\frac{\partial (P+q)}{\partial z}$	
$\rho \partial E / \partial t = -(P+q)(\partial U / \partial R + \partial V$	/dz)
$= -\rho(P+q)\partial v/\partial t \qquad 3)$	エネルギー保存
ここで	
t;時間 (μ sec)	
ρ;密度(g/cc)	
=1/v	
U; R 方向の粒子速度(cm/μ	$sec) = \frac{dR}{dt}$
V; Z 方向の粒子速度 ((cm/µs	$ec) = \frac{dz}{dt}$
P; 圧力 (Mbar)	
q;人工粘性圧力(Mbar)	
E; 内部エネルギー (Mbar·cc/	'g)
R, z;位置座標(cm)	
ラグランジュ式では,オイラー式	と異り, 座標 R,

フクランシュスでは、オイラースと與り、座禄 X, z が粒子に固定されているので R, z は時間とともに 変化する。そのため 1)~3) 式中の R, z による微分 項を単純に差分化すると不都合なことがおこる。ここ では M.L. Wilkins⁽⁾ の用いた方法を応用している。 計算は Fig. 2 に示すようにして, 1)~3) 式を *4*



Fig. 2 Boundary conditions and scheme of calculation. Δt , ΔR , Δz are the finite difference. Up is the particle velocity

時間ごとに額分していく。境界条件は Fig. 2 に示す とおりであるが、まず Piston Boundary を境界面に 垂直に粒子速度 Up で変位させる。その結果、各点 の体積は圧縮される。この時の密度が 求められ、ま た、圧力の距離に対する変化より、各点の粒子速度が 求められ、同様にして内部エネルギーも求められる。 これらより、圧力、温度を状態式から求める。これを 4 時間ごとに 繰り返すわけだが、 z 軸を反射面とし て R 方向へ変位させないようにしているため、Fig. 2 に斜線部で示した如く、z 軸付近は他の点よりも大き な圧縮を受ける。そのため Fig. 1 に示したようなマ ッハ軸ができる。

メッシュは 50(*dR*)×100(*dz*) にとり, *dR*, *dz* を 0.05cm とした。また, *dt* は衒突角により異るが 0. 003~0.007µsec にとった。

Piston Boundary の粒子速度は Al'tshuler ら¹ の 実験と比較するため、0.33Mbar の衝撃波に対応する ものにとる。

ー次元平面衒撃波の式は	
$\rho_0 U_S = \rho(U_S - U_P)$	4)
$P_H = P_0 U_S U_P$	5)
およびランキンーユゴニオ式と呼ばれる	

 $E_H - E_0 = \frac{1}{2} (P_H + P_0) (V_0 - V)$

である。

ここで P_H; 衛撃圧力 U_S; 衛撃波速度

$$U_P$$
: 私子運転
また実験から一般に
 $U_S = C + SU_P$
となる事が知られている。
アルミニウムでは、Al'tshuler 5³) および、Walsh⁰
によると
 $C = 0.538 \text{cm}/\mu \text{sec}, S = 1.35$
となっている。したがって
 $P_H = 0.33 \text{Mbar}$
 $\rho_0 = 2.78 \text{g/cc}(24 \text{ST Aluminum})$
 $U_S = 0.752 \text{cm}/\mu \text{sec}$
 $U_P = 0.1585 \text{cm}/\mu \text{sec}$

4~6) 式では圧力が体積のみによるものになるが, 圧力を体積と内部エネルギーの関数として考えるため に Mie-Grüneisen 式を用いた。

$$P = P_{H} + \frac{I}{r} (E - E_{H})$$
 7)

7 は Grüneisen 比で経験的に

11

ここで S は 4) 式の U_P の係数。したがってアル ミニウムの γ を 1.7 とした。

温度計算は J. M. Walsh⁶⁾ らの 方法をもとにした Mader¹⁾ の HOM を用いている。ただし, われわれ の 2DL コードでは温度は圧力, 体積, 内部エネルギ ーの計算には用いられない。ここで計算している温度 は体積と内部エネルギーによるがほぼ内部エネルギー に比例したものになっている。

計算は普通精度で、1)~3) 式を積分する回数は 1,000~1,500回,計算機使用時間は約10分である。

2. 計算結果

ここでは街突角が 30°, 45°, 63.5°, 75° のものに ついて計算した。計算結果は Fig. 3~Fig. 11 に示す ようになる。

2-1 マッハ反射

マッハ反射は 75°, 63.5°, 45° の 銜突角 でおこった。その 一例として 63.5° のものを Fig. 3~Fig. 5 に示す。

Fig. 3は等圧線であるが、入射波は通常の平面衝撃 波と同じであるが、マッハ軸は Al'tshuler ³⁾ によれ ば平面衝撃波に比べて、断熱圧縮に近いものになり、 同じ圧縮密度ではマッハ軸の圧力の方が低くなると指 摘しているがここで行なった 計算(1Mbar 以下)で は、そのような現象はなく、平面衝撃圧縮の P-マ ユ ゴニオに一致している。また当然、 温度、 衝撃波速 度、粒子速度も同じ圧力の平面衝突のものと同じであ る。

6)

- 229 —





tion in aluminum (Temperature unit is degree°K) したがって、2~3Mbar 以上で 始めて Al'tshuler ら の指摘したような効果があらわれると考えられる。

また Fig. 3 に示すようにマッハ軸の部分は進行方 向に対して少しへこんでいる。これは Al'tshuler ら³ が実験で示したものと一致する。このへこみは衝突角 が大きいほど大きくなる。

次に反射波は Fig. 3 に示すように 三重点入射波, 反射波, マッハ軸の交点) から出て大きく2 軸側へ彎 曲していく。これは気体中のマッハ反射をシュリーレ ン写真でみた場合,顕若にみられるⁿ。 ショックポー ラーを使った解析では反射波を直線 とみ なしている が, 2DL ではこの彎曲の効果も含めて解析ができる。

Fig. 4 は等密度線である。これは Fig. 3 の等圧線 とほぼ同じ形をしたものになる。ここで Fig. 4 の 0.285cc/g の線が下方で少しつきでているが,これは Fig. 2 の Continuative Boundary からの数値解析に おける誤った希薄波によるもので実際には突出はしな いと考えられる。この希薄波による影響は衝撃波面の 後方にのみある。

股後にマッハ反射の場合、マッハ軸後方に滑り流が できる事が知られている。滑り流は、その界面での圧 力は等しいが、密度、粒子速度、退度が異る領域であ る。Fig. 4の等密度線では滑り流のようなものははっ きりあらわれないが Fig. 5 の等温線では z 軸に対し て少し傾いた滑り流に似たものがあらわれる。アルミ ニウムのような金属では塑性流動の粘性が大きいた め、はっきりとした滑り面は、存在しない可能性が強 く、Mader⁶⁾ も、フラッシュX線の結果から滑り城は 存在するが気体の場合のような滑り面はできないと主 翌している。この計算も Mader の意見を支持してい るように思われる。

2-2 正常反射

αが小さくなるにつれて、マッハ軸の成長角φ(三 重点の軌跡と軸の間の角度)は小さくなり、衛突角α が 40°以下では正常反射になる。

Fig. 6 は御突角が 30° の場合のセルの 位置をプロ ットしたものだがこれは流線図とおおよそ一致してい る。図からわかるように z軸と平行な流れは衝撃波面 を通過すると徐々に z軸へ近づき,ある所から z 軸に 平行になっている。平行になり始めのところに反射波 がある。Fig. 6 はカーブプロッターを用いないで,手 作業でプロットしたため、少し見苦しいところがあ る。

Fig. 7 は, Fig. 3 と同じく等圧線である。反射波 のところで (0.4~0.85Mbar) 等圧線が幾重にも重っ ているがこれは 2DL コードにおいて導入した粘性に よって反射衝撃波面が塗りつぶされたものである。



Fig. 6 Cell position of regular reflection in aluminum



Fig. 7 Pressure contour of regular reflection in aluminum (Mbar)



Fig. 8 Volume contour of regular reflection in aluminum (cc/g)



Fig. 9 Temperature contour of regular reflection in aluminum (°K)

反射波の圧力は、単一衛撃波の正面衝突した時(α =0°)の圧力にほぼ等しくなる。正面衝突した時の反 射圧は 4)~6)式で入射衝撃波の粒子速度を2倍にし

Vol. 35, No. 5, 1974

たものと同じである。

Fig. 8, Fig. 9 は各, 等密度線, 等温線を示したもので等圧線と大体同じ挙動を示す。

2-3

結果を衝突角に対してまとめると Fig. 10, Fig. 11



Fig. 10 The pressure of Mach stem and of regularly reflected shock vs. collision angle. The pressure of incident shock is 0.33 Mbar



Fig. 11 The growth angle of Mach stem vs. collision angle

のようになる。Fig. 10 は、0.33Mbar の入射波の場 合のマッハ軸の圧力をプロットしたもので、Fig. 11 はその場合のマッハ軸の成長角をプロットしたもので ある。エラーパーは、メッシュの大きさと、導入した 粘性による波面のぬりつぶしを羽慮したものである。 全体として、実験値より 3~8% 程、低い値になって いるが実験および計算誤差を羽慮すれば満足すべき結 果である。

αが 40°の場合 もやりたかったが、マッハ軸の成 長角φが 40′という 非常に 小さいものであるため、 50×100メッシュ数では不充分であり計算しなかった。 なおわれわれの用いた計算機は最大で 300×250 メッ シュとることができるはずだがメッシュ数が多い程、 計算時間は長くなり、経済的でない。

3. 検 討

演算を普通精度で行っなているが、ここで用いられ
 た計算機の有効桁数は6桁である。そのため差分近似
 の精度にもよるが内部エネルギー計算が約4%の最
 も大きな限差を有している。これは圧力項へは1.5%
 位の誤差しか与えないが温度に対しては7~8% 程度
 の誤差を与える。内部エネルギーの誤差が大きいの
は、

 $\Delta E = -P\Delta v$

で, アルミニウムのような金属は圧縮による *dv* が非 常に小さいためである。

他の特性値はほとんど誤差はないと考えてよい。

4. 結 論

マッハ反射, 正常反射とも, われわれの 2DL コー ドによって実験値とよく一致する結果が得られる。特 に従来のショックポーラーによる方法では求められな かったマッハ軸, 反射波の彎曲, マッハ軸 背後の 圧 力, 密度, 温度等の特性も従来の気体でのシュリーレ ン写真等による実験と定性的によく一致する。

また, Al'tshuler らが指摘したマッハ軸のところが 断熱圧縮に近くなるということはここで計算した1 Mbar 以下という条件下ではおこらず, 御撃圧縮にほ ぼ향しいものになった。

アルミニウム中の滑り流ついては、気体ではっきり

わかるような滑り面はあらわれず,滑り城といった形 になっている。

謝 辞

本研究は東京大学大型計算機 センター HITAC 8, 700/8,800 を用いて行なった。計算において御援助い ただいたセンター関係者に感谢する。

文 献

- C. L. Mader Los Alamos Scientific labo. Rep LA 3720, (1967)
- L. V. Al'tshuler, S. B. Kormer, A. A. Bakanovo, A. P. Petrunin, A. I. Funtikov, A. A. Gubkin Sov Phys. JETP 14, 986 (1962)
- R. Courant, K. O. Friedrichs, Supersonic Flow and Shock Waves, Intercience (1948)
- 4) M. L. Wilkins, Methods in Computational phys3' B. Alder edited, Academic Press (1964)
- L. V. Al'tshuler, S. B. Kormer, A. A. Bakanova, R. F. Trunin, Sov Phys. JETP, 11, 573(1960)
- J. M. Walsh, R. H. Christian, Phys. Rev, 97, 1554 (1955)
- W. Bleakney, A. H. Taub, Rev. Mod. Phys, 21, 584 (1949)
- C. L. Mader, Los Alamos Scientific Labo Rep. LA 3578 (1967)

Numerical analyses of shock wave reflection in aluminum by the two-dimensional hydrodynamic code

by Katsumi Tanaka* and Tsutomu Hikita*

The properties of the Mach reflection and of the regular reflection produced by the interaction of shock waves can be solved by using the shock polar method, but more realistic solutions can be obtained by using the two dimensional Lagrangian hydrodynamic code called 2DL because of the fact that this gives a curved Mach stem.

In this paper, the calculated properties of Mach reflection and of the regular reflection of shock waves in aluminum, where the pressure of incident shock wave is 0.33 Mbar, are favorably compared with those of the experiments of L.V. Al'tshuler et al. But our results can not ascertain the Al'tshuler's suggestion that the compression of the Mach stem aproaches the cold compression. Also our calculation does not indicate the obvious slipstream. These results will be caused by the high viscous flow of aluminum.

(*University of Tokyo, Faculty of Engineering, Department of Reaction Chemistry, Hongo, Bunkyo-ku, Tokyo, Japan)